

DISAB TrailerVAC™ SET-20T

55 do 90 kW
zasilanie elektryczne 400 V
500 mbar
3360 do 5180 m³/h
zbiornik 12 m³

- solidna konstrukcja idealna do zastosowań przemysłowych
- wysokopróżniowa pompa Roots'a
- system filtrujący, do materiałów suchych i mokrych
- automatyczne czyszczenie filtrów bez sprężonego powietrza
- silnik elektryczny o mocy 55 do 90 kW
- duży zbiornik na odpady
- hydraulicznym system opróżniania



Jednostki ssące TrailerVac SET-20T spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej wydajności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Są wyposażone we wbudowany hydrauliczny system opróżniania i są holowane po podłączeniu do ciągnika.

Jednostki TrailerVac SET-20T to seria mobilnych, zasilanych elektrycznie ładowarek próżniowych, montowanych na podwoziu przyczepy. Można nimi transportować zarówno materiały suche, jak i płynne. W połączeniu z siecią rur mogą pracować jako centralna jednostka podciśnieniowa do instalacji przemysłowych.

OPTYMALNE ROZWIĄZANIE

Większość zakładów przemysłu ciężkiego posiada działy: przeładunku surowców, produkcji, pakowania itp., które często zlokalizowane są w różnych oddalonych od siebie budynkach. W takich przypadkach stacjonarny, centralny system odkurzania nie jest w stanie zapewnić obsługi wszystkich powierzchni. Dlatego wówczas idealnym rozwiązaniem jest TrailerVac SET-20T. Urządzenie charakteryzuje wysoka wydajność ssania, połączona z dużą pojemnością zbiornika. Dodatkowo całość umieszczona jest na przyczepie do holowania ułatwiającej transport całej jednostki. Jednostka jest gotowa do pracy zaraz po podłączeniu węża oraz zasilania. Transport i rozładunek jest łatwy dzięki hydraulicznemu systemowi opróżniania zbiornika.

Przyczepa umożliwia transport dużych ładunków a zamontowana w urządzeniu pompa Roots'a zapewnia wysoką wydajność ssania. Wszystko to sprawia, że urządzenie jest szczególnie przydatne w ciężkich warunkach przemysłowych.

EKSPLLOATACJA

Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w specjalnie zaprojektowanej komorze zbiornika, gdzie cięższy materiał opada na dno. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany.

Zanim powietrze dostanie się do pompy próżniowej przechodzi przez filtr bezpieczeństwa a następnie przez tłumik zlokalizowany przed wylotem. Ze względu na dobrze izolowaną obudowę komory silnika poziom hałasu urządzenia jest bardzo niski.

Pomiędzy głównym systemem filtracyjnym a pompą próżniową znajduje się zawór odciążający. Po otwarciu zaworu podciśnienie jest natychmiast wyrównywane i w tym samym czasie główne filtry zostają oczyszczone. Zapobiega to również kontrobrotowi silnika, a także zmniejsza zużycie energii podczas rozruchu. Zawór odciążający jest również aktywowany przez funkcje kontroli bezpieczeństwa. Kontrola i obsługa wszystkich funkcji urządzenia odbywa się za pomocą pyłoszczelnego panelu sterowania, a lampki kontrolne wskazują stan pracy urządzenia.

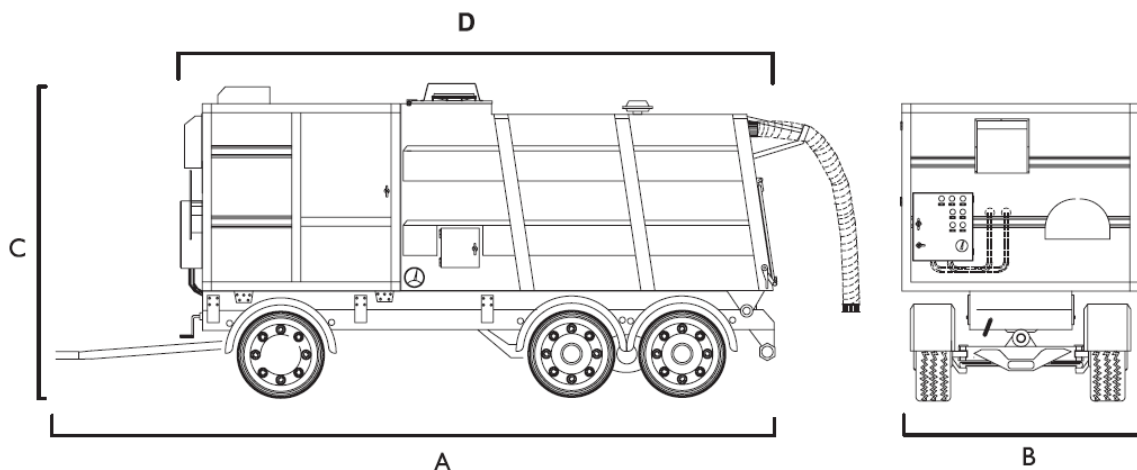
ZASTOSOWANIE

Urządzenie do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane jest zbieranie pyłu, np. głębokie wykopy, rowy, przenośniki kubełkowe, taśmociągi, suwnice i szyny, odpylacze, maszyny do obróbki itp.

Urządzenie jest szczególnie przydatne tam, gdzie należy zbierać duże ilości materiału lub materiały uciążliwe, ze względu na jego wygodne opróżnianie.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek ceramicznych, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów i korundu, odlewnie, huty, kamieniołomy, kopalnie, zakłady celulozowo-papiernicze, spalarnie, elektrownie i elektrociepłownie, stocznie, wykonawcy robót malarskich i porządkowych.



Model		SET-20T.55	SET-20T.75	SET-20T.90
Wymiary	A	7800	7800	7800
	B	2455	2455	2455
	C	3190	3190	3190
	D	6570	6570	6570
Waga, kg		8700	8800	8950
Podciśnienie, mbar		500	500	500
Max przepływ powietrza m ³ /h		3360	4625	5180
Moc silnika, kW		55	75	90
Napięcie / natężenia V/Hz		400/50	400/50	400/50
Powierzchnia filtra głównego, m ²		24	24	24
Powierzchnia filtra bezpieczeństwa, m ²		30	30	30
Poziom hałasu dB(A) (w odległości 5 m)		72	72	72

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

POMPA PRÓŻNIOWA

Podciśnienie jest wytwarzane przez pompę Roots'a napędzaną przez przekładnię pasową za pomocą silnika elektrycznego. Pompa i silnik zamontowane są na wspólnej bezwibracyjnej konstrukcji stalowej, która działa również jako tłumik powietrza odlotowego.

Pompa próżniowa jest wyposażona w sprężynowy zawór bezpieczeństwa regulujący podciśnienie tak, aby nie przekraczało ono maksymalnego zakresu roboczego. Dalej znajduje się wyłącznik temperatury i filtr bezpieczeństwa zapewniający dodatkową ochronę pompy. Część napędowa zainstalowana jest w izolowanej stalowej obudowie z tłumikami zapewniającymi redukcję hałasu. Obudowa wyposażona jest w drzwi serwisowe ułatwiające dostęp.

SYSTEM FILTRÓW

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Wymiana filtrów jest ułatwiona dzięki dostępowi od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia.

Urządzenie jest wyposażone w podciśnieniowy system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrana zapewnia szybki przeciwny przepływ powietrza przez wszystkie worki filtrujące jednocześnie, w ten sposób skutecznie usuwając zebrany kurz z powierzchni filtra.

ZBIORNIK NA ODPADY

Kontener, kłapa tylna z blokadą ręczną (sterowanie hydrauliczne, wodoszczelne, opcja)

Objętość: 10 m³ materiału

INNE

Przyczepa: 21 ton /nośność/

Hydrauliczne opróżniania zbiornika: udźwig 19 ton

Klasa filtra: L lub M zgodne z IEC EN 60335-2-69

Złącze węża: 152 mm lub mniejsze

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2 , kolor RAL 3003 czerwony

Max prędkość holowania: 30 km/h

OPCJE

- Automatyczny system czyszczenia filtrów „Jet Pulse”
- Czujnik różnicy ciśnień do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Manometr różnicowy do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Dodatkowa izolacja akustyczna zaworu ATM
- Obsługa hydrauliczna / blokada kłapy tylnej
- Jednostka hydrauliczna do sterowania układu hydraulicznego
- Czujnik napełnienia łopatkowy
- Wyłącznik przeciążeniowy
- Przygotowany pod zdalne sterowanie 24V
- Zdalne sterowanie radiowe
- Rozruch gwiazda/ trójkąt
- Czujnik temperatury silnika
- Zegar sterujący, automatyczny stop
- Osłona pasów klinowych
- Wyłącznik czasowy – podciśnienie
- Wentylator chłodzący



AMANO Łukasz Malordy

ul. Gen. Jerzego Ziętka 15 | 41-940 Piekary Śląskie

www.amano.com.pl | biuro@amano.com.pl | tel. +48 32 413 15 15