

DISAB SEBF-I

12,5 do 16,5 kW
zasilanie elektryczne 400V
290 do 400 mbar
1100 m³/h
zbiornik 1,2 m³

- solidna konstrukcja odpowiednia do zastosowań przemysłowych
- system filtrów do suchego i wilgotnego materiału
- automatyczne czyszczenie filtra bez użycia sprężonego powietrza
- różne opcje filtrów i innych akcesoriów
- zasilanie silnikiem elektrycznym o mocy od 12,5 do 16,5 kW
- panel sterowania umieszczony w obudowie pyłoszczelnej
- opcjonalny system wyładowczy do ciągłego usuwania materiału
- teleskopowe nogi o regulowanej wysokości, umożliwiające usuwanie pyłów do większości stosowanych zbiorników



Jednostki ssące SEBF-I spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej wydajności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Aby zwiększyć wydajność jednostki SEBF-I, może pracować w połączeniu z separatorami wstępnymi.

Urządzenia SEBF-I to seria zasilanych elektrycznie urządzeń podciśnieniowych, które są montowane w solidnej metalowej ramie z teleskopowymi nogami. W połączeniu z siecią rurociągów doskonale sprawdzają się jako centralna jednostka podciśnieniowa dla mniejszych instalacji przemysłowych. Równie dobrze może pracować jako wolnostojąca jednostka ssąca z przyłączem do węża 3" lub 4".

DLACZEGO SEBF-I

Wózek widłowy jest zwykle dostępny w większości zakładów przemysłowych i to właśnie on jest zazwyczaj używany do transportu urządzenia na miejsce. Również kontenery do zbierania materiału są łatwo dostępne zarówno na zewnątrz jak i w samych zakładach przemysłowych. Z tych powodów SEBF-I jest idealnym rozwiązaniem.

Wysoka wydajność ssania w połączeniu z elastycznym systemem odprowadzania sprawia, że urządzenie jest bardzo przydatne w większości przypadków, w których wymagane jest odkurzanie. Dzięki swojej elastyczności urządzenie zapewnia dostęp do większości miejsc, które nie są w zasięgu sieci centralnego odkurzania. Urządzenie doskonale nadaje się też do zbierania materiałów, które mają być poddane recyklingowi lub muszą być zapakowane do worków.

EKSPLOATACJA

Materiał zebrany w komorze jednostki filtracyjnej jest opróżniany przez ułokowany na dnie mechaniczny zawór wyładowczy lub opcjonalnie przez zawór pneumatyczny. Możliwe jest również zamontowanie czujnika napętnienia zbiornika.

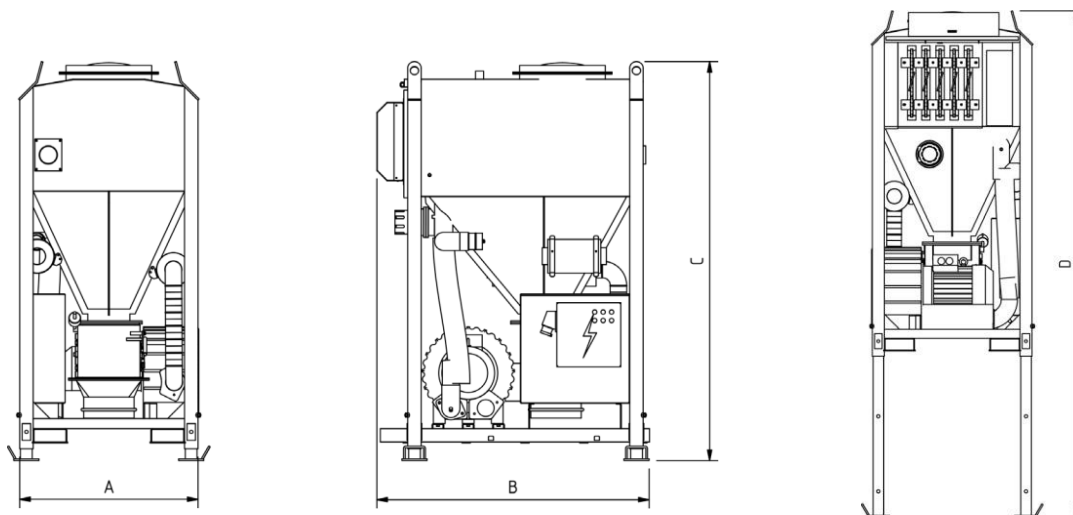
Opróżnianie do worka, zbiornika stożkowego lub innego zbiornika umożliwiają nogi w które jest wyposażona jednostka. Są one regulowane do wysokości 1 m, tak aby umożliwić umieszczenia zbiornika pod zaworem wyładowczym. Urządzenia są wyposażone w sprężynowy zawór bezpieczeństwa, który otwiera się przy maksymalnym podciśnieniu. Zawór jest zamontowany pomiędzy głównym systemem filtrującym a jednostką ssącą. Po otwarciu zaworu podciśnienie jest natychmiast wyrównane, co powoduje jednocześnie czyszczenie filtrów głównych. Zapobiega to również kontrobrotom silnika. Zawór jest automatycznie otwierany również podczas włączania i wyłączenia urządzenia oraz gdy jego otwarcie wynika z funkcji systemu bezpieczeństwa. Wszystkie funkcje do obsługi urządzenia są kontrolowane za pomocą pyłoszczelnego panelu sterowania, a lampki kontrolne wskazują stan pracy urządzenia.

ZASTOSOWANIE

Do ogólnego czyszczenia i zasysania dużej ilości materiałów we wszelkich zastosowaniach przemysłowych, gdzie wymagana jest wysoka wydajność, elastyczność, mobilność, niezawodność i niski poziom hałasu.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek ceramicznych, betonu, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów i korundu, odlewnie, huty, zakłady celulozowo-papiernicze, kamieniołomy, piekarnie, warsztaty itp.



Model		SEBF-I.125	SEBF-I.165
Wymiary	A	1200	1200
	B	1620	1620
	C	2370	2370
	D	3370	3370
Waga, kg		850	960
Podciśnienie, mbar		290	400
Max przepływ powietrza m ³ /h		1100	1100
Silnik elektryczny, kW		12,5	16,5
Napięcie / częstotliwość, V/Hz		400/50	400/50
Powierzchnia filtra, m ²		5	5
Poziom hałasu dB (A) (w odległości 1 m)		75	75
Średnica wlotu, mm		108	108

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

POMPA PRÓŻNIOWA

Podciśnienie jest wytwarzane przez pompę Roots'a. Pompa i silnik są zamontowane na stalowej ramie o antywibracyjnej konstrukcji. Pompa wyposażona jest w sprężynowy zawór bezpieczeństwa, który zapobiega przekroczeniu maksymalnego roboczego poziomu podciśnienia. Tłumik wylotowy zapewnia cichą pracę.

SYSTEM FILTRÓW

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Wymiana filtrów jest ułatwiona dzięki dostępowi od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia.

System filtracyjny jest wyposażony w sterowany podciśnieniowo system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrana zapewnia szybki przeciwny przepływ powietrza przez wszystkie worki filtrujące jednocześnie, w ten sposób skutecznie usuwając zebrany kurz z powierzchni filtra.

ZBIORNIK NA ODPADY

Zbiornik stożkowy: 0,5 m³ materiału

Kołnierzyk dolny: 250 mm

Zawór rozładunkowy: Zawór klapowy z przeciwwagą /standard/
inny na żądanie

INNE

Klasa filtra: L lub M zgodne z IEC EN 60335-2-69

Sterowanie elektryczne: 3-fazy, 400 V, 50Hz, automatyczny rozruch gwiazda/trójkąt z wyłącznikiem bezpieczeństwa silnika,

Stalowa obudowa: IP 65 z manometrem

Średnica wlotu: Ø108 mm

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2, kolor RAL 3003 czerwony

OPCJE

- Manometr różnicowy z zaworem kulowym
- Czujnik różnicy ciśnień do kontroli filtra bezpieczeństwa
- System czyszczenia filtrów „Jet Pulse”
- Czujnik napełnienia: łopatkowy lub wibracyjny
- Wyłącznik przeciążeniowy
- Przygotowany pod zdalne sterowanie
- Zdalne sterowanie radiowe
- Zegar sterujący, automatyczny stop
- Filtr bezpieczeństwa 10 m²
- Wykonanie zgodne z ATEX dla klasy pyłów ST1



AMANO Łukasz Malordy

ul. Gen. Jerzego Ziętka 15 | 41-940 Piekary Śląskie

www.amano.com.pl | biuro@amano.com.pl | tel. +48 32 413 15 15