

## RGS A746KECO

5,5 kW  
zasilanie elektryczne 400 V  
330 mbar  
540 m<sup>3</sup>/h  
zbiornik 100 l

- Korpus urządzenia o średnicy 460 mm
- Turbina bocznokanałowa z silnikiem 3-fazowym asynchronicznym
- Filtr gwieździsty poliestrowy o średnicy 460 mm z dużą powierzchnią filtracji
- Wakuometr i kontrolka efektywności filtrowania
- Ręczny otrząsacz filtra
- Wlot z szybkozłączem Ø70mm
- Zbiornik 100 litrów z uchwytem i kółkami
- Kółka stałe Ø150 mm oraz Ø125 mm obrotowe z hamulcami



Wersja lakierowana: RAL 7001 (szary)  
A746ECO1 wersja ze zbiornikiem INOX

Trójfazowy odkurzacz przemysłowy z serii ECO wyposażony są w turbinę bocznokanałową o mocy 5,5 kW, filtr gwieździsty o dużej powierzchni filtracyjnej oraz mobilny, wymiomy zbiornik o pojemności 100 litrów.

Model	RGS A746KECO
Napięcie / częstotliwość, V/Hz	3~400V/50 Hz
Wtyczka	3P + T 16A
Moc, kW	5,5
Max podciśnienie, mbar	330
Max przepływ powietrza, m <sup>3</sup> /h	540
Powierzchnia filtra pierwszego poziomu, m <sup>2</sup>	2,55
Powierzchnia filtra absolutnego przedturbinowego, m <sup>2</sup>	3,9
Zbiornik pojemność, litry	100
Zbiornik	malowany proszkowo (INOX w wersji X1)
Średnica wlotu, cm	Ø70
Poziom hałasu, Db	73
Wymiary	65 x 120 x 175 h
Waga, kg	170
Zabezpieczenie	IP 55

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.