

RGS A1856K
12,5 kW
zasilanie elektryczne 400 V
360 mbar
1050 m³/h
zbiornik 175 l



- Turbina bocznokanałowa z trójfazowym silnikiem asynchronicznym
- Filtr gwieździsty o średnicy 560 mm z dużą powierzchnią filtracji
- Ręczny otrząsacz filtra
- Wakuometr do kontroli skuteczności filtracji
- Zbiornik 175 litrów z kółkami i uchwytami bocznymi do opróżniania. W opcji z opaską do podnoszenia wózkiem widłowym
- Wlot Ø100 z szybkozłączem
- Duże stałe kółka Ø200 i kółka obrotowe Ø200 z hamulcami,
- Szafa elektryczna z miękkim startem i PLC do sterowania silnikiem
- Skonfigurowany do korzystania ze zdalnego sterowania

Wersja lakierowana wózek RAL 9005 (czarny), obudowa i zbiornik 7001 (szary)
A1856KX1 wersja ze zbiornikiem INOX
A1856KX2 wersja ze zbiornikiem i obudową filtra INOX
A1856KX3 wersja w całości INOX

Solidny trójfazowy odkurzacz przemysłowy wyposażony są w turbinę bocznokanałową o mocy 12,5 kW, filtr gwieździsty o średnicy 560 mm o dużej powierzchni filtracyjnej oraz mobilny zbiornik o pojemności 175 litrów.

Model	RGS A1856K
Napięcie / częstotliwość, V/Hz	3~400V/50 Hz
Wtyczka	3P + T 32A
Moc, kW	12,5
Max podciśnienie, mbar	360
Max przepływ powietrza, m ³ /h	1050
Powierzchnia filtra pierwszego poziomu, m ²	3,4 – Ø560
Powierzchnia filtra absolutnego zaturbinowego, m ²	7,25
Powierzchnia filtra kartridżowego, m ²	10
Średnica wlotu, cm	Ø100
Zbiornik pojemność, litry	175
Zbiornik	malowany proszkowo (X1, X2, X3 INOX)
Poziom hałasu, Db	76
Wymiary	74 x 157 x 187 h
Waga, kg	380
Zabezpieczenie	IP 55

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.