

## RGS A1046KECO

7,5 kW  
zasilanie elektryczne 400 V  
280 mbar  
700 m<sup>3</sup>/h  
zbiornik 100 l

- Korpus urządzenia o średnicy 460 mm
- Turbina bocznokanałowa z silnikiem 3-fazowym asynchronicznym
- Filtr gwieżdzisty poliestrowy o średnicy 460 mm z dużą powierzchnią filtracji
- Wakuometr i kontrolka efektywności filtrowania
- Ręczny otrząsacz filtra
- Wlot z szybkozłączem Ø70mm
- Zbiornik 100 litrów z uchwytem i kółkami
- Kółka stałe Ø150 mm oraz Ø125 mm obrotowe z hamulcami



Wersja lakierowana: RAL 7001 (szary)  
A106ECO1 wersja ze zbiornikiem INOX

Trójfazowy odkurzacz przemysłowy z serii ECO wyposażony są w turbinę bocznokanałową o mocy 7,5 kW, filtr gwieżdzisty o dużej powierzchni filtracyjnej oraz mobilny, wymiomy zbiornik o pojemności 100 litrów.

Model	RGS A1046KECO
Napięcie / częstotliwość, V/Hz	3~400V/50 Hz
Wtyczka	3P + T 32A
Moc, kW	7,5
Max podciśnienie, mbar	280
Max przepływ powietrza, m <sup>3</sup> /h	700
Powierzchnia filtra pierwszego poziomu, m <sup>2</sup>	2,55
Powierzchnia filtra absolutnego przedturbinowego, m <sup>2</sup>	3,9
Zbiornik pojemność, litry	100
Zbiornik	malowany proszkowo (INOX w wersji X1)
Średnica wlotu, cm	Ø70
Poziom hałasu, Db	76
Wymiary	65 x 120 x 175 h
Waga, kg	170
Zabezpieczenie	IP 54

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.