

RGS A546ECO

4 kW
zasilanie elektryczne 400 V
450 mbar
310 m³/h
zbiornik 100 l

- Korpus urządzenia o średnicy 460mm
- Turbina bocznokanałowa z silnikiem 3-fazowym asynchronicznym
- Filtr gwieździsty poliestrowy o średnicy 460 mm z dużą powierzchnią filtracji
- Wakuometr i kontrolka efektywności filtrowania
- Ręczny otrząsacz filtra
- Wlot z szybkozłączem Ø70mm
- Zbiornik 100 litrów z uchwytem i kółkami
- Kółka stałe Ø150 mm oraz Ø125 mm obrotowe z hamulcami



Wersja lakierowana: RAL 7001 (szary)
A546KECOX1 wersja ze zbiornikiem INOX

Trójfazowy odkurzacz przemysłowy z turbiną bocznokanałową o mocy 4 kW, filtrem gwieździstym o powierzchni filtracyjnej 1,9 m² z ręcznym otrząsaczem oraz mobilny, wyjmowany zbiornik o pojemności 100 litrów.

Model	RGS A546ECO
Napięcie / częstotliwość, V/Hz	3~400V/50 Hz
Wtyczka	3P + T 16A
Moc, kW	4
Max podciśnienie, mbar	450
Max przepływ powietrza, m ³ /h	310
Powierzchnia filtra pierwszego poziomu, m ²	1,9
Powierzchnia filtra absolutnego przedturbiny, m ²	3,1
Zbiornik pojemność, litry	100
Zbiornik	malowany proszkowo (INOX w wersji X1)
Średnica wlotu, cm	Ø70
Poziom hałasu, Db	76
Wymiary, cm	65 x 110 x 152 h
Waga, kg	135
Zabezpieczenie	IP 55

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.