

RGS A1556

11 kW

zasilanie elektryczne 400 V

520 mbar

520 m³/h

zbiornik 175 l



- Turbina bocznokanałowa z trójfazowym silnikiem asynchronicznym
- Filtr gwiaździsty o średnicy 560 mm z dużą powierzchnią filtracji
- Ręczny otrząsacz filtra
- Wakuometr do kontroli skuteczności filtracji
- Zbiornik 175 litrów z kółkami i uchwytami bocznymi do opróżniania. W opcji z opaską do podnoszenia wózkiem widłowym
- Wlot Ø100 z szybkozłączem
- Duże stałe kółka Ø200 i kółka obrotowe Ø200 z hamulcami,
- Szafa elektryczna z miękkim startem i PLC do sterowania silnikiem
- Skonfigurowany do korzystania ze zdalnego sterowania

Wersja lakierowana wózek RAL 9005 (czarny), obudowa i zbiornik 7001 (szary)

A1556X1 wersja ze zbiornikiem INOX

A1556X2 wersja ze zbiornikiem i obudową filtra INOX

A1556X3 wersja w całości INOX

Solidny trójfazowy odkurzacz przemysłowy z turbiną bocznokanałową o mocy 11 kW, przeznaczony do pracy ciągłej. Idealnie sprawdza się w ciężkich warunkach przemysłowych, w których konieczna jest duża wydajność i skuteczność. Wyposażony w filtr gwiaździsty o średnicy 560 mm o dużej powierzchni filtracyjnej oraz mobilny zbiornik o pojemności 175 litrów.

Model	RGS A1056K
Napięcie / częstotliwość, V/Hz	3~400V/50 Hz
Wtyczka	3P + T 32A
Moc, kW	11
Max podciśnienie, mbar	520
Max przepływ powietrza, m³/h	520
Powierzchnia filtra pierwszego poziomu, m²	3,4 – Ø560
Powierzchnia filtra absolutnego zaturlbinowego, m²	7,25
Powierzchnia filtra kartridżowego, m²	10
Średnica wlotu, cm	Ø100
Zbiornik pojemność, litry	175
Zbiornik	malowany proszkowo (X1, X2, X3 INOX)
Poziom hałasu, Db	76
Wymiary	74 x 157 x 187 h
Waga, kg	400
Zabezpieczenie	IP 55

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.