

RGS A1056K

7,5 kW
zasilanie elektryczne 400 V
350 mbar
820 m³/h
zbiornik 175 l



- Turbina bocznokanałowa z trójfazowym silnikiem asynchronicznym
- Filtr gwiazdzisty o średnicy 560 mm z dużą powierzchnią filtracji
- Ręczny otrząsacz filtra
- Wakuometr do kontroli skuteczności filtracji
- Zawór napowietrzający montowany w standardzie
- Zbiornik 175 litrów z kółkami i uchwytami bocznymi do opróżniania. W opcji z opaską do podnoszenia wózkiem widłowym
- Wlot Ø100 z szybkozłączem
- Duże stałe kółka Ø200 i kółka obrotowe Ø200 z hamulcami,
- Szafa elektryczna z miękkim startem i PLC do sterowania silnikiem
- Skonfigurowany do korzystania ze zdalnego sterowania

Wersja lakierowana wózek RAL 9005 (czarny), obudowa i zbiornik 7001 (szary)
A1056KX1 wersja ze zbiornikiem INOX
A1056KX2 wersja ze zbiornikiem i obudową filtra INOX
A1056KX3 wersja w całości INOX

Solidny trójfazowy, kompaktowy odkurzacz przemysłowy do stosowania w ciężkich warunkach przemysłowych, w których konieczna jest duża wydajność i skuteczność. Wyposażony jest w turbinę bocznokanałową o mocy 7,5 kW, filtr gwiazdzisty o dużej powierzchni filtracyjnej (3,4 m²) oraz mobilny, wymienny zbiornik o pojemności 175 litrów.

Model	RGS A1056K
Napięcie / częstotliwość, V/Hz	3~400V/50 Hz
Wtyczka	3P + T 32A
Moc, kW	7,5
Max podciśnienie, mbar	350
Max przepływ powietrza, m ³ /h	820
Powierzchnia filtra pierwszego poziomu, m ²	3,4 – Ø560
Powierzchnia filtra absolutnego zaturbinowego, m ²	18
Powierzchnia filtra kartridżowego, m ²	10
Średnica wlotu, cm	Ø100
Zbiornik pojemność, litry	175
Zbiornik	malowany proszkowo (X1, X2, X3 INOX)
Poziom hałasu, Db	78
Wymiary, cm	74 x 157 x 187 h
Waga, kg	300
Zabezpieczenie	IP 55

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.