

RGS A104OIL

3 kW

zasilanie elektryczne 230 - 400 V

300 mbar

320 m³/h

zbiornik na opiłki 40 l / zbiornik na ciecz 100 l

- Korpus urządzenia o średnicy 460 mm
- Turbina bocznokanałowa z trójfazowym silnikiem asynchronicznym, bez osłony, na górze obudowy filtra
- Siatkowy separator cieczy/ciał stałych
- System odwrócenia przepływu do opróżniania cieczy
- Wizualny wskaźnik napełnienia zbiornika
- Czujnik maksymalnego poziomu cieczy z automatycznym wyłączeniem zasysania
- Zawór zwrotny na wlocie zasysania
- Filtr do mgły olejowej
- Zbiornik na ciecz 100 litrów oraz 40 litrów na opiłki
- Opuszczany zbiornik z kółkami
- Wlot Ø 70mm z szybkozłączem



Wersja lakierowana: wózek RAL 9005 (czarny), zbiornik i obudowa RAL 7001 (szary)

Trójfazowy, kompaktowy odkurzacz do oleju do jednoczesnego odsysania cieczy oraz ciał stałych, odpowiedni do ciągłej pracy w najbardziej wymagających warunkach. Wyposażony w czujnik maksymalnego poziomu cieczy z automatycznym wyłączeniem zasysania oraz zawór zwrotny na wlocie zasysania.

Model	RGS A104OIL
Napięcie / częstotliwość, V/Hz	3~230V-400V / 50 Hz
Wtyczka	3P + T 16A
Moc, kW	3
Max podciśnienie, mbar	300
Max przepływ powietrza, m ³ /h	320
Pojemność zbiornika na ciecz, litry	100
Pojemność zbiornika na opiłki, litry	40
Średnica wlotu, cm	Ø70
Poziom hałasu, DbA	75
Wymiary, cm	78 x 64 x 160 h
Waga, kg	115
Zabezpieczenie	IP 55

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.