

RGS 1856KX1.3D

12,5 kW

zasilanie elektryczne 400 V

350 mbar

1050 m³/h

zbiornik 175 l

- Turbina bocznokanałowa z asynchronicznym silnikiem trójfazowym ATEX EX II 3D
- Poliestrowy, antystatyczny filtr gwieździsty kat. "L" Ø560 z dużą powierzchnią filtracji
- Wakuometr i kontrolka efektywności filtrowania
- Ręczny otrząsacz filtra
- Zawór napowietrzający
- Wlot z szybkozłączem Ø70mm
- Zbiornik 175 litrów z uchwytem i kółkami oraz opcjonalny pas do podnoszenia za pomocą wózka widłowego
- Kółka stałe Ø200 mm oraz Ø205 mm obrotowe z hamulcami
- Szafa elektryczna z miękkim startem i PLC do sterowania silnikiem, skonfigurowany do zdalnego sterowania



A1856KX1 obudowa RAL 7001 (szary), wózek czarny, zbiornik INOX

A1856KX2 obudowa RAL 7001 (szary), wózek czarny, zbiornik i obudowa filtra INOX

A1856KX3 całość INOX

Trójfazowy odkurzacz przemysłowy wyposażony w silnik o mocy 12,5 kW, może być stosowany do pracy ciągłej w krytycznych środowiskach przemysłowych, gdzie jest to konieczne zastosowanie potężnych i wydajnych maszyn w strefie EX 22. Wyposażona w zbiornik Ø 560 mm o pojemności 175 litrów i filtr gwieździsty o powierzchni filtracyjnej 3,4 m²

Model	RGS A1856KX1.3D
Napięcie / częstotliwość, V/Hz	3~400V/50 Hz
Wtyczka	3P + T 32A
Moc, kW	12,5
Max podciśnienie, mbar	350
Max przepływ powietrza, m ³ /h	1050
Powierzchnia filtra pierwszego poziomu, m ²	4 – Ø 560 mm
Powierzchnia filtra absolutnego, zaturbinowego, m ²	18
Powierzchnia filtra kartridżowego, m ²	10
Zbiornik pojemność, litry	170
Zbiornik	INOX
Średnica wlotu, cm	Ø100
Poziom hałasu, Db	75
Wymiary, cm	74 x 155 x 187 h
Waga, kg	330
Zabezpieczenie	IP 55
Oznaczenie EX	II3D T125°C