

DISAB BEASS

stacjonarny filtr – separator
pow. filtra 5 do 20 m²
500 mbar
zbiornik 0,3 do 1,1 m³

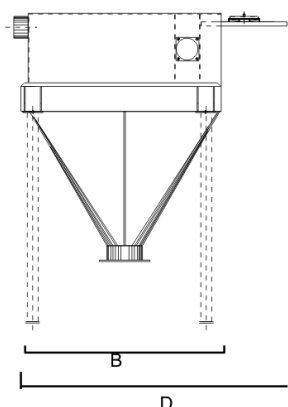
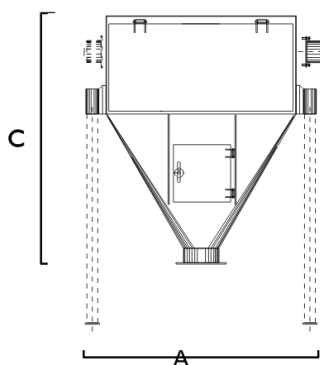
- solidna konstrukcja dostosowana do zastosowań przemysłowych
- zaprojektowany jako część systemu centralnego odkurzania
- wyposażony w systemy filtrów do większości materiałów, nawet cieczy
- automatyczne czyszczenie filtra bez sprężonego powietrza
- możliwe różne opcje wyposażenia w filtry i inne akcesoria
- zbiornik z odpowiednim kątem rozładowania i drzwiczkami rewizyjnymi
- możliwe wykonanie zgodne z ATEX, dla klasy pyłów ST1



Urządzenia BEASS to kompletne filtry-separatory, zaprojektowane jako część systemu podciśnieniowego działającego po podłączeniu do jednostki ssącej. W górnej części urządzenia znajduje się główny system filtracyjny i układ do czyszczenia filtrów. Dolna część stożkowa stanowi pojemnik na oddzielony i zebrany materiał i jest wyposażona w urządzenie wyładowcze dostosowane do materiału i warunków pracy. Urządzenie wyposażone jest w systemy filtrów do większości materiałów, nawet cieczy.

Model		BEASS-5	BEASS-10	BEASS-15	BEASS-20
Wymiary	A	1000	1610	2170	1630
	B	1450	1470	1490	1490
	C	1630	1790	2270	2380
	D	1930	2000	2000	1880
Waga, bez stelaża kg		280	600	780	855
Max podciśnienie mbar		500	500	500	500
Powierzchnia filtra, m ²		5	10	15	20
Wielkość zbiornika, m ³		0,3	0,6	1,1	0,6
Złącze wlotu, średnica mm		108	152	152	152
Wylot kołnierzowy, średnica mm		250	250	250	250
Wlot powietrza, średnica mm		108	152	152	2x152

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.



OPCJE

- Czujnik napełnienia, typ łopatkowy i lub wibracyjny
- Dodatkowa izolacja akustyczna zaworu ATM
- System czyszczenia filtrów ATM-Repulse
- System czyszczenia filtrów „Jet Pulse”
- Oddzielna skrzynka kontrolna, do systemu czyszczenia filtra typu ATM
- Konstrukcja wsporcza pod zawór spustowy dwukłapowy
- Konstrukcja wsporcza pod spustowy zawór motylkowy