

DISAB TrailerVAC™ SET-10T

30 do 55 kW
zasilanie elektryczne 400 V
500 mbar
1855 do 3360 m³/h
zbiornik 5,5 m³



- solidna konstrukcja idealna do zastosowań przemysłowych
- wysokopróżniowa pompa Roots'a
- system filtrujący, do materiałów suchych i mokrych
- automatyczne czyszczenie filtrów bez sprężonego powietrza
- dostępne w wariantach mocy 30, 37, 45 oraz 55 kW
- duży zbiornik na odpady z hydraulicznym systemem opróżniania i tylną klapą ułatwiającą opróżnianie
- bardzo niski poziom hałasu

Jednostki ssące TrailerVac SET-10T spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej wydajności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny.

Jednostki TrailerVac SET-10T to seria mobilnych, zasilanych elektrycznie ładowarek próżniowych, które są montowane na podwoziach przyczep. Urządzenia te mogą transportować suche materiały, a nawet ciecze. W połączeniu z siecią rur mogą pracować jako idealna centralna jednostka podciśnieniowa.

OPTYMALNE ROZWIĄZANIE

Większość zakładów przemysłu ciężkiego posiada działy: przeładunku surowców, produkcji, pakowania itp., które często zlokalizowane są w różnych oddalonych od siebie budynkach. W takich przypadkach stacjonarny, centralny system odkurzania nie jest w stanie obsłużyć wszystkich powierzchni. Dlatego właśnie TrailerVac SET10T jest odpowiednim rozwiązaniem. Wysoka wydajność ssania, połączona z dużą pojemnością zbiornika, a wszystko to umieszczone na przyczepie do holowania ułatwiającej transport całej jednostki. Dodatkowo jednostka jest gotowa do pracy zaraz po podłączeniu węża oraz zasilania. Transport i rozładunek jest łatwy dzięki hydraulicznemu systemowi opróżniania zbiornika.

Przyczepa umożliwia transport dużych ładunków a zamontowana w urządzeniu pompa Roots'a zapewnia wysoką wydajność ssania. Wszystko to sprawia, że urządzenie jest szczególnie przydatne w ciężkich warunkach przemysłowych.

EKSPLLOATACJA

Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w specjalnie zaprojektowanej komorze zbiornika, gdzie cięższy materiał opada na dno. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany.

Zanim powietrze dostanie się do pompy próżniowej przechodzi przez filtr bezpieczeństwa a następnie przez tłumik przed wylotem. Ze względu na dobrze izolowaną obudowę komory silnika poziom hałasu urządzenia jest bardzo niski.

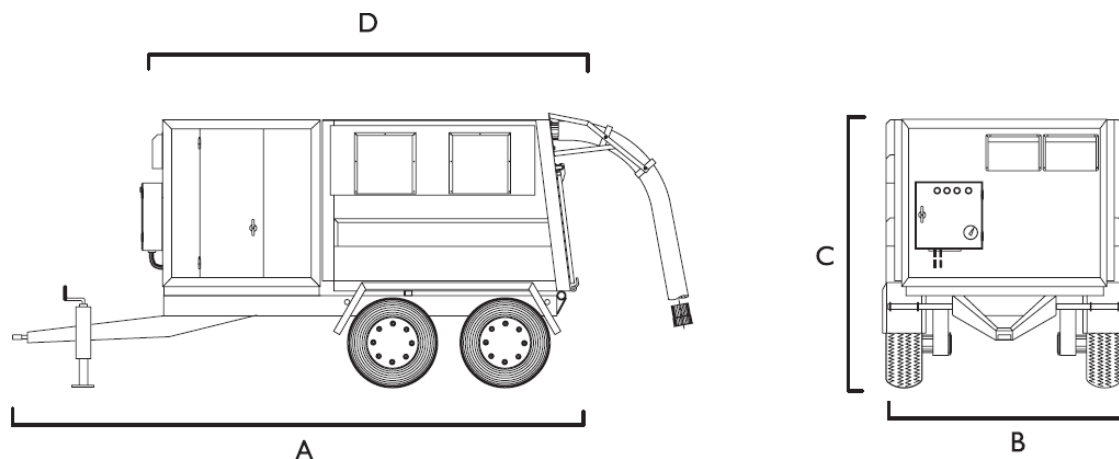
Pomiędzy głównym systemem filtracyjnym a pompą próżniową znajduje się zawór odciążający. Po otwarciu zaworu podciśnienie jest natychmiast wyrównywane i w tym samym czasie główne filtry zostają oczyszczone. Zapobiega to również kontrobie silnika, a także zmniejsza zużycie energii podczas rozruchu. Zawór odciążający jest również aktywowany przez funkcje kontroli bezpieczeństwa. Kontrola i obsługa wszystkich funkcji urządzenia odbywa się za pomocą pyłoszczelnego panelu sterowania, a lampki kontrolne wskazują stan pracy urządzenia.

ZASTOSOWANIE

Urządzenie do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane jest zbieranie pyłu, np. głębokie wykopy, rowy, przenośniki kubetkowe, taśmociągi, suwnice i szyny, odpylacze, maszyny do obróbki itp. Urządzenie jest szczególnie przydatne tam, gdzie należy zbierać duże ilości materiału lub materiały uciążliwe, ze względu na jego wygodne opróżnianie.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek ceramicznych, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów i korundu, odlewnie, huty, kamieniołomy, kopalnie, zakłady celulozowo-papiernicze, spalarnie, elektrownie i elektrociepłownie, stocznie, wykonawcy robót malarskich i porządkowych.



Model		SET-10T.30	SET-10T.37	SET-10T.45	SET-10T.55
Wymiary	A	5640	5640	5640	5640
	B	2100	2100	2100	2100
	C	2600	2600	2600	2600
	D	4000	4000	4000	4000
Waga, kg		4450	4550	4900	5000
Podciśnienie, mbar		500	500	500	500
Max przepływ powietrza m³/h		1855	2245	2617	3360
Silnik elektryczny, kW		30	37	45	55
Napięcie / częstotliwość, V/Hz		400/50	400/50	400/50	400/50
Powierzchnia filtra głównego, m²		15	15	15	15
Powierzchnia filtra bezpieczeństwa, m²		18	18	18	18
Poziom hałasu dB(A) (w odległości 5 m)		65	67	70	71

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

POMPA PRÓŻNIOWA

Podciśnienie jest wytwarzane przez pompę Roots'a napędzaną silnikiem elektrycznym z przekładnią pasową. Pompa i silnik zamontowane są na wspólnej stalowej konstrukcji ramy maszyny, która jest jednocześnie tłumikiem wydechu. Pompa próżniowa jest wyposażona w sprężynowy zawór bezpieczeństwa regulujący podciśnienie tak, aby nie przekraczało ono maksymalnego zakresu roboczego. Dalej znajduje się wyłącznik temperatury i filtr bezpieczeństwa zapewniający dodatkową ochronę pompy. Napęd wyposażony jest w wyłącznik zabezpieczający silnik.

Część napędowa zainstalowana jest w izolowanej stalowej obudowie z tłumikami zapewniającymi redukcję hałasu. Obudowa wyposażona jest w drzwi serwisowe ułatwiające dostęp.

SYSTEM FILTRÓW

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Wymiana filtrów jest ułatwiona dzięki dostępowi od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia.

Urządzenie jest wyposażone w podciśnieniowy system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrana zapewnia szybki przeciwny przepływ powietrza przez wszystkie worki filtrujące jednocześnie, w ten sposób skutecznie usuwając zebrany kurz z powierzchni filtra.

ZBIORNIK NA ODPADY

Kontener, kłapa tylna z blokadą ręczną
(sterowanie hydrauliczne, wodoszczelne, opcja)
Objętość: 3,5 m³ materiału

INNE

Przyczepa: 10 ton /nośność/

Hydrauliczne opróżnianie zbiornika: udźwieg 8 ton

Klasa filtra: L lub M zgodne z EN 60335-2-69

Złącze węża: 152 mm lub mniejsza

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2, kolor RAL 3003 czerwony

Max prędkość holowania: 40 km/h

OPCJE

- Automatyczny system czyszczenia filtrów „Jet Pulse”
- Manometr różnicowy z zaworem kulowym
- Czujnik różnicy ciśnień do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Dodatkowa izolacja akustyczna zaworu ATM
- Hydrauliczna blokada kłapa tylną
- Jednostka hydrauliczna do sterowania układu hydraulicznego
- Czujnik napełnienia: łopatkowy lub wibracyjny
- Wyłącznik przeciążeniowy
- Przygotowany pod zdalne sterowanie
- Zdalne sterowanie radiowe
- Rozruch gwiazda/ trójkąt
- Czujnik temperatury silnika
- Zegar sterujący, automatyczny stop
- Osłona pasów klinowych
- Wyłącznik czasowy – podciśnienie
- Wentylator chłodzący
- Wykonanie do pracy na zewnątrz zgodne z ATEX dla klasy pyłów ST1, zgodne z CE
- Filtr HEPA



AMANO Łukasz Malordy

ul. Gen. Jerzego Ziętka 15 | 41-940 Piekary Śląskie

www.amano.com.pl | biuro@amano.com.pl | tel. +48 32 413 15 15