

DISAB TrailerVAC™ SDT-20T

129 do 168 kW
silnik Diesel
800 mbar
4600 do 6650 m³/h
zbiornik 12 m³

- solidna konstrukcja idealna do zastosowań przemysłowych
- wysokopróżniowa pompa Roots'a (80% próżni)
- system filtrujący, do materiałów suchych i mokrych
- automatyczne czyszczenie filtrów bez sprężonego powietrza
- silnik o mocy 129 lub 168 kW
- duży zbiornik na odpady z tylną klapą ułatwiającą opróżnianie.
- hydrauliczny system opróżniania



Jednostki ssące TrailerVac SDT-20T spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej wydajności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Są wyposażone we wbudowany hydrauliczny system opróżniania i są holowane po podłączeniu do ciągnika.

Jednostki TrailerVac SDT-20T to seria mobilnych, zasilanych silnikiem Diesla ładowarek próżniowych, montowanych na podwoziu przyczepy. Można nimi transportować zarówno materiały suche, jak i płynne. W połączeniu z siecią rur mogą pracować jako idealna centralna jednostka podciśnieniowa. Równie dobrze sprawdza się jako pojedyncza ładowarka próżniowa z węzłem 6".

DLACZEGO SDT-20T?

Większość zakładów przemysłu ciężkiego posiada działy: przetwórstwa surowców, produkcji, pakowania itp., które często zlokalizowane są w różnych oddalonych od siebie budynkach, a stacjonarny, centralny system odkurzania nie jest w stanie zapewnić obsługi wszystkich powierzchni. W takim przypadku idealnym rozwiązaniem jest TrailerVac SDT-20T. Urządzenie charakteryzuje wysoka wydajność ssania, połączona z dużą pojemnością zbiornika. Dodatkowo całość umieszczona jest na przyczepie do holowania ułatwiającej transport całej jednostki. Jednostka jest gotowa do pracy zaraz po podłączeniu węża. Transport i rozładunek jest łatwy dzięki hydraulicznemu systemowi opróżniania zbiornika.

Przyczepa umożliwia transport dużych ładunków a zamontowana w urządzeniu pompa Roots'a zapewnia wysoką wydajność ssania. Wszystko to sprawia, że urządzenie jest szczególnie przydatne w ciężkich warunkach przemysłowych.

EKSPLOATACJA

Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w specjalnie zaprojektowanej komorze zbiornika, gdzie cięższy materiał opada na dno. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany.

Zanim powietrze dostanie się do pompy próżniowej przechodzi przez filtr bezpieczeństwa a następnie przez tłumik zlokalizowany przed wylotem. Ze względu na dobrze izolowaną obudowę komory silnika poziom hałasu urządzenia jest bardzo niski.

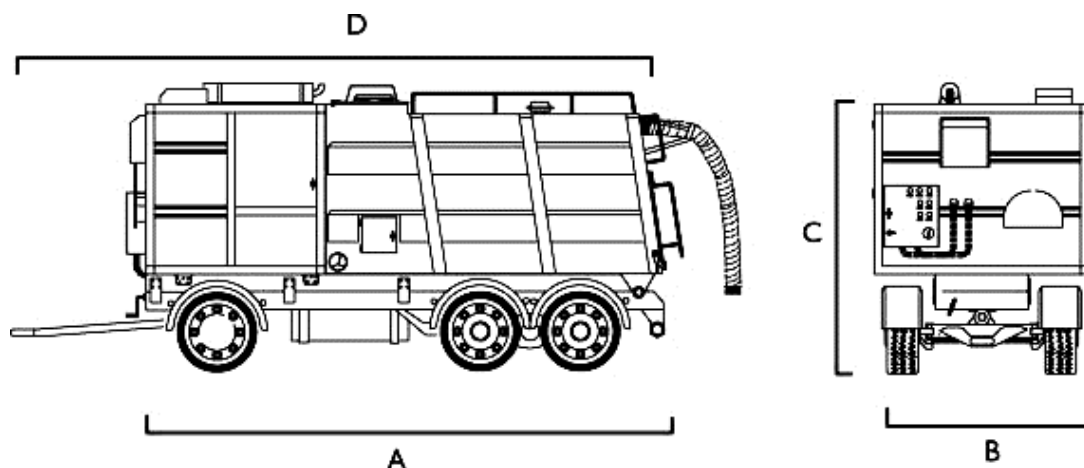
Pomiędzy głównym systemem filtracyjnym a pompą próżniową znajduje się zawór odciążający. Po otwarciu zaworu podciśnienie jest natychmiast wyrównywane i w tym samym czasie główne filtry zostają oczyszczone. Zapobiega to również kontrobrotowi silnika, a także zmniejsza zużycie energii podczas rozruchu. Zawór odciążający jest również aktywowany przez funkcje kontroli bezpieczeństwa. Kontrola i obsługa wszystkich funkcji urządzenia odbywa się za pomocą pyłoszczelnego panelu sterowania, a lampki kontrolne wskazują stan pracy urządzenia.

ZASTOSOWANIE

Urządzenie do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane jest zbieranie pyłu, np. głębokie wykopy, rowy, przenośniki kubełkowe, taśmociągi, suwnice i szyny, odpylacze, maszyny do obróbki itp. Urządzenie jest szczególnie przydatne tam, gdzie należy zbierać duże ilości materiału lub materiały uciążliwe, ze względu na jego wygodne opróżnianie.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek ceramicznych, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów i korundu, odlewnie, huty, kamieniołomy, kopalnie, zakłady celulozowo-papiernicze, spalarnie, elektrownie i elektrociepłownie, stocznie, wykonawcy robót malarskich i porządkowych.



Model		SDT-20T.130	SDT-20T.160
Wymiary	A	6650	6650
	B	2455	2455
	C	3300	3300
	D	8500	8500
Waga, kg		10500	11000
Podciśnienie, mbar		800	800
Max przepływ powietrza m ³ /h		4600	6650
Moc silnika, kW		129	168
Powierzchnia filtra głównego, m ²		24	24
Powierzchnia filtra bezpieczeństwa, m ²		27	36
Poziom hałasu dB(A) (w odległości 5 m)		84	85

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

POMPA PRÓŻNIOWA

Podciśnienie jest wytwarzane przez pompę Roots'a napędzaną przez przekładnię pasową za pomocą silnika Diesla. Pompa i silnik zamontowane są na wspólnej bezwibracyjnej konstrukcji stalowej, która działa również jako tłumik powietrza wylotowego.

Pompa próżniowa jest wyposażona w sprężynowy zawór bezpieczeństwa regulujący podciśnienie tak, aby nie przekraczało ono maksymalnego zakresu roboczego. Dalej znajduje się wyłącznik temperaturowy i filtr bezpieczeństwa zapewniający dodatkową ochronę pompy. W celu zapewnienia łatwego dostępu i serwisowania, urządzenie jest wyposażone w duże drzwi serwisowe po obu stronach.

SYSTEM FILTRÓW

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Obsługa filtrów jest łatwo dostępny od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia.

Urządzenie jest wyposażone w podciśnieniowy system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrana zapewnia szybki przeciwny przepływ powietrza przez wszystkie worki filtrujące jednocześnie, w ten sposób skutecznie usuwając zebrany kurz z powierzchni filtra.

ZBIORNIK NA ODPADY

Kontener, Kwadratowy kontener. Dodatkowe zabezpieczenia - wodoszczelne zamykanie. Czujnik napełnienia typu łopatkowego.

Pojemność: 10m³ materiału

FUNKCJE KONTROLI BEZPIECZEŃSTWA

Wszystkie funkcje są obsługiwane automatycznie z panelu sterowania i dostępne z zewnątrz urządzenia. Urządzenie jest wyposażone w licznik czasu pracy, ułatwiający zaplanowanie prac serwisowych i konserwacyjnych.

Automatyczne wyłączenie silnika:

- zbyt niskie ciśnienie oleju
- zbyt wysoka temperatura silnika

Automatyczne otwarcie zaworów odciążających:

- temperatura powietrza wylotowego z pompy jest zbyt wysoka
- alarm czujnika poziomu napełnienia
- alarm czujnika różnicy ciśnień filtrów (opcja)

INNE

Przyczepa: 21 ton /nośność/

hydrauliczne opróżniania zbiornika: udźwig 19 ton

Klasa filtra: L lub M zgodnie z IEC EN 60335-2-69

Złącze węża: 152 mm

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2, kolor RAL 3003 czerwony

Max prędkość holowania: 40 km/h

Instalacja elektryczna: 24V DC, akumulator i ładowarka

Zbiornik na olej napędowy: 330 l

OPCJE

- Zbiornik malowany wewnątrz
- Czujnik różnicy ciśnień do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Manometr różnicowy do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Hydrauliczna blokada kłapy tylnej
- Jednostka hydrauliczna do sterowania układu hydraulicznego
- Wąż wlotowy i łącznik
- Drabina
- Czujnik napełnienia łopatkowy (24V DC)
- Zdalne sterowanie radiowe
- Relingi dachowe do transportu węży
- Ogrzewanie postojowe 230V

Na życzenie, urządzenie może być również dostarczone na ramie do lokalnego montażu na określonym podwoziu ciężarówki.



AMANO Łukasz Malordy

ul. Gen. Jerzego Ziętka 15 | 41-940 Piekary Śląskie

www.amano.com.pl | biuro@amano.com.pl | tel. +48 32 413 15 15