

DISAB TrailerVAC™ SDT-10T

45 do 55 kW
silnik Diesel
500 do 800 mbar
2650 do 3200 m³/h
zbiornik 5,5 m³

- solidna konstrukcja idealna do zastosowań przemysłowych
- wysokopróżniowa pompa Roots'a (50-80% próżni)
- system filtrujący, do materiałów suchych i mokrych
- automatyczne czyszczenie filtrów bez sprężonego powietrza
- silnik o mocy 45 lub 55 kW
- duży zbiornik na odpady z hydraulicznym systemem opróżniania i tylną klapą ułatwiającą opróżnianie



Jednostki ssące TrailerVac SDT-10T spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej wydajności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Są wyposażone we wbudowany hydrauliczny system opróżniania i są holowane po podłączeniu do ciągnika. Opcjonalnie urządzenie może być wykonane zgodnie z dyrektywą ATEX.

Jednostki TrailerVac SDT-10T to seria mobilnych, zasilanych silnikami Diesla ładowarek próżniowych, montowanych na podwoziu przyczepy. Można nimi transportować zarówno materiały suche, jak i płynne. W połączeniu z siecią rur mogą pracować jako idealna centralna jednostka podciśnieniowa. Równie dobrze sprawdza się jako pojedyncza ładowarka próżniowa z węzłem 4-5".

OPTIMALNE ROZWIĄZANIE

Większość zakładów przemysłu ciężkiego posiada działy: przetwórstwa surowców, produkcji, pakowania itp., które często zlokalizowane są w różnych oddalonych od siebie budynkach. W takich przypadkach stacjonarny, centralny system odkurzania nie jest w stanie zapewnić obsługę wszystkich powierzchni. Zamiast tego idealnym rozwiązaniem jest TrailerVac SDT-10T. Wysoka wydajność ssania, połączona z dużą pojemnością zbiornika, a wszystko to umieszczone na przyczepie do holowania ułatwiającej transport całej jednostki. Dodatkowo jednostka jest gotowa do pracy zaraz po podłączeniu węża oraz zasilania. Transport i rozładunek jest łatwy dzięki hydraulicznemu systemowi opróżniania zbiornika.

Przyczepa umożliwia transport dużych ładunków a zamontowana w urządzeniu pompa Roots'a zapewnia wysoką wydajność ssania. Wszystko to sprawia, że urządzenie jest szczególnie przydatne w ciężkich warunkach przemysłowych.

EKSPLOATACJA

Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w specjalnie zaprojektowanej komorze zbiornika, gdzie cięższy materiał opada na dno. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany.

Zanim powietrze dostanie się do pompy próżniowej przechodzi przez filtr bezpieczeństwa a następnie przez tłumik przed wylotem. Ze względu na dobrze izolowaną obudowę komory silnika poziom hałasu urządzenia jest bardzo niski.

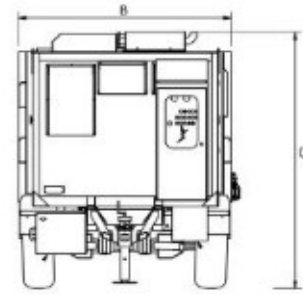
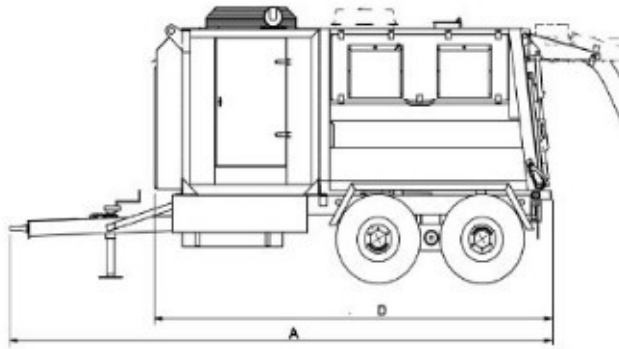
Pomiędzy głównym systemem filtracyjnym a pompą próżniową znajduje się zawór odciążający. Po otwarciu zaworu podciśnienie jest natychmiast wyrównywane i w tym samym czasie główne filtry zostają oczyszczone. Zapobiega to również kontrobrotowi silnika, a także zmniejsza zużycie energii podczas rozruchu. Zawór odciążający jest również aktywowany przez funkcje kontroli bezpieczeństwa. Kontrola i obsługa wszystkich funkcji urządzenia odbywa się za pomocą pyłoszczelnego panelu sterowania, a lampki kontrolne wskazują stan pracy urządzenia.

ZASTOSOWANIE

Urządzenie do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane jest zbieranie pyłu, np. głębokie wykopy, rowy, przenośniki kubełkowe, taśmociągi, suwnice i szyny, odpylacze, maszyny do obróbki itp. Urządzenie jest szczególnie przydatne tam, gdzie należy zbierać duże ilości materiału lub materiały uciążliwe, ze względu na jego wygodne opróżnianie.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek ceramicznych, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów i korundu, odlewnie, huty, kamieniołomy, kopalnie, zakłady celulozowo-papiernicze, spalarnie, elektrownie i elektrociepłownie, stocznie, wykonawcy robót malarskich i porządkowych.



Model		10T.45	10T.55	10T.55 80%
Wymiary	A	5640	5640	5640
	B	2100	2100	2100
	C	2700	2700	2700
	D	4000	4000	4000
Waga, kg		4800	5300	5450
Podciśnienie, mbar		500	500	800
Max przepływ powietrza m ³ /h		2650	3200	2100
Moc silnika, kW		45	55	55
Powierzchnia filtra głównego, m ²		18	18	18
Powierzchnia filtra bezpieczeństwa, m ²		12	12	12
Poziom hałasu dB(A) (w odległości 1m/5 m)		75	77	77

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

POMPA PRÓŻNIOWA

Podciśnienie jest wytwarzane przez pompę Roots'a napędzaną przez przekładnię pasową za pomocą silnika Diesla. Pompa i silnik zamontowane są na wspólnej bezwibracyjnej konstrukcji stalowej, która działa również jako tłumik powietrza odlotowego.

Pompa próżniowa jest wyposażona w sprężynowy zawór bezpieczeństwa regulujący podciśnienie tak, aby nie przekraczało ono maksymalnego zakresu roboczego. Dalej znajduje się wyłącznik temperaturowy i filtr bezpieczeństwa zapewniający dodatkową ochronę pompy. Dla zapewnienia łatwego dostępu i serwisowania, urządzenie jest wyposażone w duże drzwi po obu stronach.

SYSTEM FILTRÓW

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Wymiana filtrów jest ułatwiona dzięki dostępowi od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia. Urządzenie jest wyposażone w podciśnieniowy system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrana zapewnia szybki przeciwny przepływ powietrza przez wszystkie worki filtrujące jednocześnie, w ten sposób skutecznie usuwając zebrany kurz z powierzchni filtra.

ZBIORNIK NA ODPADY

Kontener, Kwadratowy kontener. Czujnik napełnienia zbiornika typu topatkowego. **Objętość:** 3,5 m³ materiału

FUNKCJE KONTROLI BEZPIECZEŃSTWA

Wszystkie funkcje są obsługiwane automatycznie z panelu sterowania. Urządzenie jest wyposażone w licznik czasu pracy, ułatwiający zaplanowanie prac serwisowych i konserwacyjnych.

Automatyczne wyłączenie silnika:

- zbyt niskie ciśnienie oleju
- zbyt wysoka temperatura silnika
- niski poziom paliwa

Automatyczne otwarcie zaworów odciążających:

- temperatura powietrza wylotowego z pompy jest zbyt wysoka
- alarm czujnika poziomu napełnienia
- alarm czujnika różnicy ciśnień filtrów (opcja)

INNE

Przyczepa: 10 ton /nośność/

Hydrauliczne opróżniania zbiornika: udźwig 8 ton

Klasa filtra: L lub M zgodne z IEC EN60335-2-69

Złącze węży: 152 mm lub mniejsza

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2 , kolor RAL 3003 czerwony

Max prędkość holowania: 40 km/h

Instalacja elektryczna: 24V DC, akumulator i ładowarka

Zbiornik na olej napędowy: 180 L

OPCJE

- Zbiornik malowany wewnątrz
- Czujnik różnicy ciśnień do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Manometr różnicowy do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Dodatkowa izolacja akustyczna zaworu ATM
- Hydrauliczna blokada kłapy tylnej
- Jednostka hydrauliczna do sterowania układu hydraulicznego
- Wąż wlotowy i łącznik
- Czujnik napełnienia, typ topatkowy
- Uchwyty do podnoszenia dźwigiem/suwnicą
- Zdalne sterowanie radiowe
- Ogrzewanie postojowe 230V
- Wykonanie do pracy na zewnątrz zgodne z ATEX dla klasy pyłów ST1 , zgodne z CE

Na życzenie, urządzenie może być również dostarczone na ramie do lokalnego montażu na określonym podwoziu ciężarówki.



AMANO Łukasz Malordy

ul. Gen. Jerzego Ziętka 15 | 41-940 Piekary Śląskie

www.amano.com.pl | biuro@amano.com.pl | tel. +48 32 413 15 15