

DISAB SkipVAC™

12,5 kW

zasilanie elektryczne 400 V

290 mbar

1100 m³/h

zbiornik 1,5 m³



- solidna konstrukcja idealna do zastosowań przemysłowych
- duży wbudowany zbiornik na odpady
- system filtrujący, do materiałów suchych i mokrych
- samowyladowczy pojemnik ułatwiający rozładunek
- system czyszczenia filtrów bez sprężonego powietrza
- niski poziom hałasu
- podłączenie elektryczne 32 A
- brak zaworów przeciwpływowych i innych ruchomych części, co zapewnia wysoki współczynnik dostępności i niskie koszty konserwacji.

SkipVac spełnia wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej wydajności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. SkipVac to jednostka o dużej pojemności zbiornika, przeznaczona do pracy przy średnim podciśnieniu i łatwa do manewrowania przy pomocy wózka widłowego.

SkipVac to wydajna i kompaktowa jednostka ssąca, zaprojektowana do odsysania materiałów i pyłów przemysłowych, gdzie wymagania dotyczące wydajności i niezawodności sprzętu są bardzo wysokie. Urządzenie jest zasilane elektrycznie a jego konstrukcja zapewnia łatwe manewrowanie za pomocą wózka widłowego.

OPTYMALNE ROZWIĄZANIE

Jednym z najważniejszych problemów do rozwiązania podczas planowania systemu czyszczenia jest sposób pozbywania się zebranych pyłów i odessanego materiału. Dlatego też optymalnym rozwiązaniem jest wykorzystanie do ich usunięcia istniejących w firmie urządzeń. Ponieważ w większości zakładów przemysłowych dostępny jest wózek widłowy, dlatego też SkipVac jest chętnie wybieranym rozwiązaniem.

Wysoka wydajność ssania w połączeniu z dużą pojemnością zbiornika na odpady sprawia, że urządzenie jest bardzo przydatne w większości przypadków, w których wymagane jest odkurzenie. Dzięki swojej elastyczności urządzenie zapewnia dostęp do większości obszarów, w których nie systemu centralnego odkurzenia lub nie można zastosować długich węży.

EKSPLOATACJA

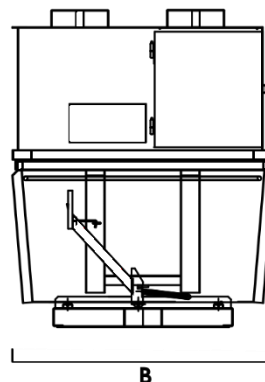
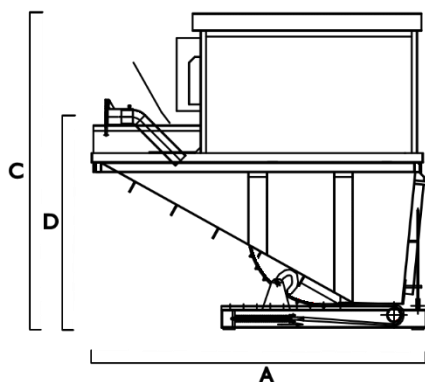
Odessany materiał jest najpierw oddzielany w specjalnie zaprojektowanej komorze zbiornika, gdzie cięższy materiał opada na dno. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany. Opcjonalnie urządzenie może być dostarczone z wbudowanym podnośnikiem pneumatycznym – wariant do montażu na stałe.

ZASTOSOWANIE

SkipVac stosowany jest w różnych gałęziach przemysłu do ogólnego czyszczenia i zasysania materiałów sypkich, gdzie wymagana jest wysoka wydajność, elastyczność, mobilność, niezawodność i niski poziom hałasu.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek, betonu, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów; odlewnie, huty, zakłady celulozowo-papiernicze, kamieniołomy, piekarnie, warsztaty itp.



Model	SkipVac SEFV-13	
Wymiary	A	1750
	B	1390
	C	1680
	D	1100
Waga, kg		910
Podciśnienie, mbar		290
Max przepływ powietrza m ³ /h		1100
Powierzchnia filtra, m ²		5
Silnik elektryczny, kW		12,5
Bezpiecznik, A		32
Poziom hałasu dB(A) (w odległości 1 m/5 m)		75/70

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

POMPA PRÓŻNIOWA

Podciśnienie jest wytwarzane przez pompę boczno – kanałową z napędem elektrycznym. Pompa i silnik są zamontowane do stalowej konstrukcji urządzenia na wsporniku antywibracyjnym.

Pompa próżniowa jest wyposażona w sprężynowy zawór bezpieczeństwa regulujący podciśnienie tak, aby nie przekraczało ono maksymalnego zakresu roboczego. Dla zredukowania poziomu hałasu napęd urządzenia jest wbudowany w izolowaną stalową obudowę. Dodatkowo obudowa wyposażona jest w drzwi serwisowe ułatwiające dostęp.

GLÓWNY FILTR

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Wymiana filtrów jest ułatwiona ze względu na dostęp od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia. Opcjonalnie system filtracyjny może być wyposażony w ręczny lub automatycznie system czyszczenia filtra ATM, który jest sterowany podciśnieniem. Po aktywacji membrana zapewnia szybki przeciwny przepływ powietrza przez wszystkie worki filtrujące jednocześnie, w ten sposób skutecznie usuwając zebrany kurz z powierzchni filtra.

ZBIORNIK NA ODPADY

Zbiornik na odpady jest bezpośrednio połączony z komorą filtra, a urządzenie może być przenoszone za pomocą wózka widłowego.

Spawana konstrukcja posiada zewnętrzne wzmocnienia i jest wyważona tak, by umożliwić samowyładunek po poluzowaniu blokady wywrotu. Dodatkowa mechaniczna blokada zabezpieczająca zapewnia bezpieczeństwo. Aby zbiornik można było opróżnić, należy podnieść górną część urządzenia.

Zbiornik: 1 m³ materiału

INNE

Klasa filtra: L lub M zgodne z IEC EN 60335.2-69

Sterowanie elektryczne: 3-fazy, 400 V, 50Hz, rozruch gwiazda/trójkąt z wyłącznikiem ochronnym silnika, stalowa obudowa IP 65 z manometrem.

Przyłącze węża: Ø102 mm

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2 , kolor RAL 3003 czerwony

OPCJE

- Automatyczny system czyszczenia filtra (ATM)
- Manualny system czyszczenia filtra (ATM)
- Czujnik napełnienia, typ łopatkowy (12V DC)
- Pneumatyczny lewarek, do podnoszenia części górnej
- Przygotowany pod zdalne sterowanie przewodowe 24V
- Czujnik różnicy ciśnień, kontrola stanu filtra
- Zegar sterujący, automatyczny stop
- Filtr bezpieczeństwa 10 m²



AMANO Łukasz Malordy

ul. Gen. Jerzego Ziętka 15 | 41-940 Piekary Śląskie

www.amano.com.pl | biuro@amano.com.pl | tel. +48 32 413 15 15