

DISAB SEBF-III

55 do 90 kW
zasilanie elektryczne 400V
500 mbar
3900 do 5180 m³/h
zbiornik 3 m³

- solidna konstrukcja odpowiednia do zastosowań przemysłowych
- system filtrów do suchego i wilgotnego materiału
- automatyczne czyszczenie filtra bez użycia sprężonego powietrza
- różne opcje filtrów i innych akcesoriów
- zasilanie silnikiem elektrycznym o mocy od 55 do 90 kW
- panel sterowania umieszczony w obudowie pyłoszczelnej
- opcjonalny system wyładowczy do ciągłego usuwania materiału
- teleskopowe nogi o regulowanej wysokości, umożliwiające usuwanie pyłów do większości stosowanych zbiorników



Jednostki ssące SEBF-III spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej wydajności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Dla zwiększenia wydajności SEBF-III, mogą pracować w połączeniu z separatorami wstępnymi .

SEBF-III to seria zasilanych elektrycznie urządzeń podciśnieniowych, które są montowane w solidnej metalowej ramie z teleskopowymi nogami. W połączeniu z siecią rurociągów doskonale sprawdzają się jako centralna jednostka podciśnieniowa. Równie dobrze może pracować jako wolnostojąca jednostka ssąca z przyłączem do węża 5" lub 6".

DLACZEGO SEBF-III

Wózek widłowy lub suwnica są dostępne w większości zakładów przemysłowych i to właśnie one są zazwyczaj używane do transportu urządzenia. Również kontenery do zbierania materiału są łatwo dostępne zarówno w samych zakładach przemysłowych jak i w firmach zewnętrznych. System wyładowczy SEBF-III zapewnia usuwanie materiału do większości pojemników lub worków, dlatego też wybór tego urządzenia jest dobrym rozwiązaniem. Wysoka wydajność ssania w połączeniu z elastycznym systemem odprowadzania sprawia, że urządzenie jest bardzo przydatne w większości przypadków, w których wymagane jest odkurzanie. Dzięki swojej elastyczności urządzenie zapewnia dostęp do większości miejsc, w których konieczne jest sprzątnięcie a nie są w zasięgu sieci centralnego odkurzania. Urządzenie doskonale nadaje się też do zbierania materiałów, które mają być poddane recyklingowi lub muszą być zapakowane do worków.

EKSPLLOATACJA

Materiał zebrany w komorze jednostki filtracyjnej jest opróżniany przez ułożony na dnie mechaniczny zawór wyładowczy lub opcjonalnie przez zawór pneumatyczny. Możliwe jest również zamontowanie czujnika napętnienia zbiornika.

Opróżnianie do worka, zbiornika stożkowego lub innego zbiornika umożliwiają nogi w które jest wyposażona jednostka. Są one regulowane do wysokości 1 m, tak aby umożliwić umieszczenie zbiornika pod zaworem wyładowczym.

Urządzenia są wyposażone w sprężynowy zawór bezpieczeństwa, który otwiera się przy maksymalnym podciśnieniu. Zawór jest zamontowany pomiędzy głównym systemem filtrującym a jednostką ssącą. Po otwarciu zaworu podciśnienie jest natychmiast wyrównane co powoduje jednocześnie czyszczenie filtrów głównych. Zapobiega to również kontrobrotom silnika. Zawór jest automatycznie otwierany również podczas włączania i wyłączania urządzenia oraz gdy jego otwarcie wynika z funkcji systemu bezpieczeństwa.

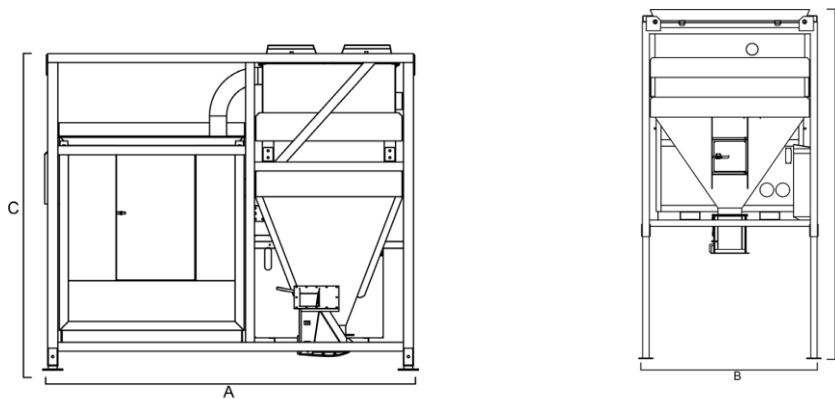
Wszystkie funkcje do obsługi urządzenia są kontrolowane za pomocą pyłoszczelnego panelu sterowania, a diody kontrolne wskazują stan pracy urządzenia. Urządzenie jest transportowane za pomocą wózka widłowego, samochodu z podnośnikiem hydraulicznym lub dźwigu.

ZASTOSOWANIE

Do ogólnego czyszczenia i zasysania dużej ilości materiałów we wszelkich zastosowaniach przemysłowych, gdzie wymagana jest wysoka wydajność, elastyczność, mobilność, niezawodność i niski poziom hałasu.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek ceramicznych, betonu, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów i korundu, odlewnie, huty, zakłady celulozowo-papiernicze, kamieniołomy, stocznie, piekarnie, warsztaty itp.



Model		SEBF-III.55	SEBF-III.75	SEBF-III.90
Wymiary	A	3360	3360	3360
	B	2290	2290	2290
	C	2905	2905	2905
	D	4405	4405	4405
Waga, kg		4510	4600	4980
Max podciśnienie mbar		500	500	500
Max przepływ powietrza m ³ /h		3900	4625	5180
Silnik elektryczny, kW		55	75	90
Napięcie / częstotliwość, V/Hz		400/50	400/50	400/50
Powierzchnia filtra głównego, m ²		30	30	30
Powierzchnia filtra bezpieczeństwa, m ²		20	20	20
Poziom hałas dB(A) (w odległości 1 m)		70	71	75
Średnica wlotu, mm		203	203	203

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

POMPA PRÓŻNIOWA

Podciśnienie jest wytwarzane przez pompę Roots'a napędzaną przez przekładnię pasową za pomocą silnika elektrycznego chłodzonego powietrzem. Pompa i silnik są zamontowane na stalowej ramie o antywibracyjnej konstrukcji, która pełni również funkcję tłumika powietrza wylotowego. Pompa wyposażona jest w sprężynowy zawór bezpieczeństwa, który zapobiega przekroczeniu maksymalnego roboczego poziomu podciśnienia. Dla dodatkowej ochrony pompy próżniowej zainstalowano czujnik wysokiej temperatury i filtr bezpieczeństwa.

Silnik napędowy jest wyposażony w wyłącznik zabezpieczający silnik. Część napędowa jest zabudowana w izolowanej obudowie stalowej z tłumikami i filtrami bezpieczeństwa redukującymi poziom hałasu. Dla celów serwisowych urządzenie jest wyposażone w drzwi dostępne.

SYSTEM FILTRÓW

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Wymiana filtrów jest ułatwiona dzięki dostępowi od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia. System filtracyjny jest wyposażony w sterowany podciśnieniowo system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrana zapewnia szybki przeciwny przepływ powietrza przez wszystkie worki filtrujące jednocześnie, w ten sposób skutecznie usuwając zebrany kurz z powierzchni filtra.

ZBIORNIK NA ODPADY

Zbiornik stożkowy: 1,0 m³ materiału

Kołnier dolny: 300 mm

Zawór rozładunkowy: Zawór klapowy z przeciwwagą /standard/ inny na żądanie

INNE

Klasa filtra: L lub M zgodne z IEC EN 60335-2-69

Sterowanie elektryczne: 3-fazy, 400 V, 50Hz, rozrusznik DOL z wyłącznikiem bezpieczeństwa silnika,

Stalowa obudowa: IP 65 z manometrem

Średnica wlotu: Ø203 mm

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2, kolor RAL 3003 czerwony

OPCJE

- Czujnik różnicy ciśnień do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Manometr różnicowy do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Dodatkowa izolacja akustyczna zaworu ATM
- System czyszczenia filtrów „Jet Pulse”
- Czujnik napełnienia: łopatkowy lub wibracyjny
- Wyłącznik przeciążeniowy
- Przygotowany pod zdalne sterowanie
- Zdalne sterowanie radiowe
- Rozruch gwiazda/ trójkąt
- Czujnik temperatury silnika
- Zegar sterujący, automatyczny stop
- Osłona pasów klinowych
- Wyłącznik czasowy – podciśnienie
- Wentylator chłodzący



AMANO Łukasz Malordy

ul. Gen. Jerzego Ziętka 15 | 41-940 Piekary Śląskie

www.amano.com.pl | biuro@amano.com.pl | tel. +48 32 413 15 15