

RoRoVAC™ SEL

30 do 55 kW
zasilanie elektryczne 400V
500 mbar
1855 do 3360 m³/h
zbiornik 10,4 m³



- solidna konstrukcja odpowiednia do zastosowań przemysłowych
- wysokopróżniowa pompa Roots'a
- system filtrów do suchego i wilgotnego materiału
- automatyczne czyszczenie filtra bez użycia sprężonego powietrza
- moc silnika 30 - 55 kW
- duży zbiornik na odpady
- niski poziom hałasu

Jednostki ssące SEL spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej wydajności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Urządzenia są obsługiwane przez standardowe pojazdy ro-ro i mogą pracować zarówno na podwoziu ciężarówki jak i swobodnie ustawione.

Jednostki SEL są kompletnymi elektrycznymi ładowarkami próżniowymi, które są montowane na stalowej ramie typu ro-ro. Urządzenia te mogą transportować zarówno suchy materiał, jak i ciecze. W połączeniu z siecią rurociągów doskonale sprawdzają się jako centralna jednostka podciśnieniowa dla mniejszych instalacji przemysłowych. Równie dobrze może pracować jako wolnostojąca jednostka ssąca z przyłączem do węża 5".

DLACZEGO SEL

Większość zakładów przemysłu ciężkiego posiada działy: przetwórstwa surowców, produkcji, pakowania itp., które często zlokalizowane są w różnych oddalonych od siebie budynkach. Jednostka SEL jest wtedy odpowiednim wyborem, ponieważ można łatwo transportować ją pomiędzy różnymi obszarami roboczymi. Urządzenie charakteryzuje wysoka wydajność ssania, połączona z dużą pojemnością zbiornika. Dodatkowo całość umieszczona jest na ramie typu ro-ro ułatwiającej transport całej jednostki. Jednostka jest gotowa do pracy zaraz po podłączeniu węża oraz zasilania. Wylądunek zasysanego materiału jest prosty i odbywa się z przez dużą klapę tylną po przechyleniu urządzenia.

EKSPLOATACJA

Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w specjalnie zaprojektowanej komorze zbiornika, gdzie cięższy materiał opada na dno. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany.

Zanim powietrze dostanie się do pompy próżniowej przechodzi przez filtr bezpieczeństwa a następnie przez tłumik zlokalizowany przez wylotem. Ze względu na dobrze izolowaną komorę silnika poziom hałasu urządzenia jest bardzo niski.

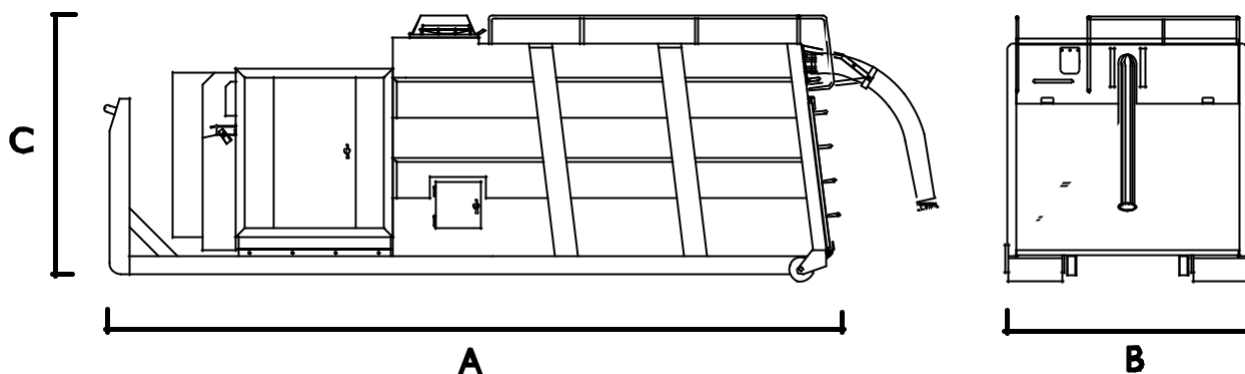
Pomiędzy głównym systemem filtracyjnym a pompą próżniową znajduje się zawór odciążający. Po otwarciu zaworu podciśnienie jest natychmiast wyrównywane i w tym samym czasie główne filtry zostają oczyszczone. Zapobiega to również kontrobtowi silnika, a także zmniejsza zużycie energii podczas rozruchu. Wszystkie funkcje obsługi urządzenia są kontrolowane za pomocą pyłoszczelnego panelu sterowania, a diody kontrolne wskazują stan pracy urządzenia.

ZASTOSOWANIE

Urządzenie do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane jest zbieranie pyłu, np. głębokie wykopy, rowy, przenośniki kubełkowe, taśmociągi, suwnice i szyny, odpylacze, maszyny do obróbki itp. Urządzenie jest szczególnie przydatne tam, gdzie należy zbierać duże ilości materiałów lub kleiste materiały ze względu na jego wygodne opróżnianie.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek ceramicznych, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów i korundu, odlewnie, huty, kamieniołomy, kopalnie, zakłady celulozowo-papiernicze, spalarnie, elektrownie i elektrociepłownie, stocznie, wykonawcy robót malarskich i porządkowych.



Model		SEL.30	SEL.37	SEL.45	SEL.55
Wymiary	A	6150	6150	6150	6150
	B	2100	2100	2100	2100
	C	2300	2300	2300	2300
Waga, kg		3700	3850	4000	4250
Max podciśnienie mbar		500	500	500	500
Max przepływ powietrza m ³ /h		1855	2245	2617	3360
Silnik elektryczny, kW		30	37	45	55
Napięcie / częstotliwość, V/Hz		400/50	400/50	400/50	400/50
Powierzchnia filtra głównego, m ²		15	15	15	15
Powierzchnia filtra bezpieczeństwa, m ²		20	20	20	20
Poziom hałasu dB(A) (w odległości 5 m)		65	67	67	69

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

POMPA PRÓŻNIOWA

Podciśnienie jest wytwarzane przez pompę Roots'a napędzaną przez przekładnię pasową za pomocą silnika elektrycznego. Pompa i silnik zamontowane są na wspólnej ramie stalowej, która działa również jako tłumik powietrza wylotowego.

Pompa próżniowa jest wyposażona w sprężynowy zawór bezpieczeństwa regulujący podciśnienie tak, aby nie przekraczało ono maksymalnego zakresu roboczego. Dla dodatkowej ochrony pompy zainstalowano czujnik wysokiej temperatury i filtr bezpieczeństwa. Część napędowa zainstalowana jest w izolowanej stalowej obudowie z tłumikami zapewniającymi redukcję hałasu. Obudowa wyposażona jest w drzwi serwisowe ułatwiające dostęp.

SYSTEM FILTRÓW

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego.

Urządzenie jest wyposażone w podciśnieniowy system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrana zapewnia szybki przeciwny przepływ powietrza przez wszystkie worki filtrujące jednocześnie, w ten sposób skutecznie usuwając zebrany kurz z powierzchni filtra.

KONTROLA

Panel elektryczny do uruchamiania/zatrzymywania i sterowania urządzeniem znajduje się na obudowie urządzenia. Panel wyposażony jest w przyciski do obsługi, diody sygnalizujące tryb pracy oraz alarmy. Ponadto na panelu znajduje się wskaźnik podciśnienia i przycisk zatrzymania awaryjnego.

ZBIORNIK NA ODPADY

Kwadratowy kontener, kłapa tylna z blokadą ręczną
Objętość: 8 m³ materiału

INNE

Ro-Ro-rama: zgodne z normą SS 3021

Klasa filtra: L lub M zgodne z IEC EN 60335-2-69

Złącze węża: 152 mm

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2 , kolor RAL 3003 czerwony

OPCJE

- Czujnik różnicy ciśnień do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Manometr różnicowy do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Dodatkowa izolacja akustyczna zaworu ATM
- Hydrauliczna blokada kłapy tylnej
- Jednostka hydrauliczna do sterowania układu hydraulicznego
- Czujnik napełnienia: łopatkowy lub wibracyjny
- Wyłącznik przeciążeniowy
- Przygotowany pod zdalne sterowanie
- Zdalne sterowanie radiowe
- Rozruch gwiazda/ trójkąt
- Czujnik temperatury silnika
- Zegar sterujący, automatyczny stop
- Osłona pasów klinowych
- Wyłącznik czasowy – podciśnienie
- Wentylator chłodzący
- Wykonanie do zbierania cieczy
- Siłowniki hydrauliczne do ponoszenia kłapy tylnej