



RoRoVAC™ SDL

55 kW

zasilanie Diesel

800 mbar

4600 do 6650 m³/h

zbiornik 8 m³

- solidna konstrukcja odpowiednia do zastosowań przemysłowych
- wysokopróżniowa pompa Roots'a (80% próżni)
- system filtrów do suchego i wilgotnego materiału
- automatyczne czyszczenie filtra bez użycia sprężonego powietrza
- moc silnika 129 - 180 kW
- duży zbiornik na odpady
- niski poziom hałasu



Jednostki ssące SDL spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej wydajności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Urządzenia są obsługiwane przez standardowe pojazdy ro-ro i mogą pracować zarówno na podwoziu ciężarówki jak i swobodnie ustawione.

Jednostki SDL są kompletnymi samonośnymi ładowarkami próżniowymi napędzanymi silnikiem Diesla. Urządzenia te mogą transportować zarówno suchy materiał, jak i ciecze. W połączeniu z siecią rurociągów doskonale sprawdza się jako centralna jednostka podciśnieniowa dla instalacji przemysłowych. Równie dobrze może pracować jako wolnostojąca jednostka ssąca z przyłączem do węża 6".

DLACZEGO SDL

Większość zakładów przemysłu ciężkiego posiada działy: przeładunku surowców, produkcji, pakowania itp., które często zlokalizowane są w różnych oddalonych od siebie budynkach. Jednostka SDL jest wtedy odpowiednim wyborem, ponieważ można łatwo transportować ją pomiędzy różnymi obszarami roboczymi. Urządzenie charakteryzuje wysoka wydajność ssania, połączona z dużą pojemnością zbiornika. Dodatkowo całość umieszczona jest na ramie typu ro-ro ułatwiającej transport całej jednostki. Jednostka jest gotowa do pracy zaraz po podłączeniu węża. Duża ładowność w połączeniu z wysoką wydajnością pompy Rootsa sprawia, że SDL nadaje się szczególnie do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych.

EKSPLLOATACJA

Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w specjalnie zaprojektowanej komorze zbiornika, gdzie cięższy materiał opada na dno. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany.

Zanim powietrze dostanie się do pompy próżniowej przechodzi przez filtr bezpieczeństwa a następnie przez tłumik zlokalizowany przed wylotem. Ze względu na dobrze izolowaną komorę silnika poziom hałasu urządzenia jest bardzo niski.

Pomiędzy głównym systemem filtracyjnym a pompą próżniową znajduje się zawór odciażający. Po otwarciu zaworu podciśnienie jest natychmiast wyrównywane i w tym samym czasie główne filtry zostają oczyszczone. Zapobiega to również kontrobowi silnika, a także zmniejsza zużycie energii podczas rozruchu. Wszystkie funkcje obsługi urządzenia są kontrolowane za pomocą pyłoszczelnego panelu sterowania, a diody kontrolne wskazują stan pracy urządzenia.

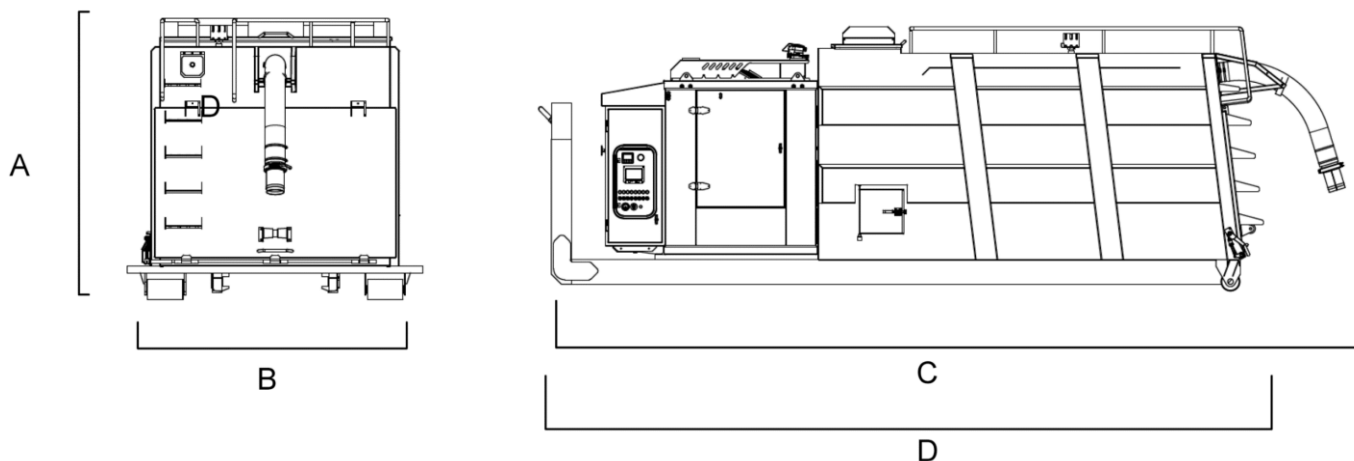
ZASTOSOWANIE

Urządzenie do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane jest zbieranie pyłu, np. głębokie wykopy, rowy, przenośniki kubetkowe, taśmociągi, suwnice i szyny, odpylacze, maszyny do obróbki, koparki próżniowe.

Urządzenie jest szczególnie przydatne tam, gdzie należy zbierać duże ilości materiałów lub kleiste materiały ze względu na jego wygodne opróżnianie.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek ceramicznych, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów i korundu, odlewnie, huty, kamieniołomy, kopalnie, zakłady celulozowo-papiernicze, spalarnie, elektrownie i elektrociepłownie, stocznie, wykonawcy robót malarskich i porządkowych.



Model		SDL.55
Wymiary	A	2367
	B	2500
	C	7121
	D	6181
Waga, kg		5556
Max podciśnienie mbar		500
Max przepływ powietrza m³/h		3200
Moc silnika, kW		55
Powierzchnia filtra głównego, m²		18
Powierzchnia filtra bezpieczeństwa, m²		10

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

POMPA PRÓŻNIOWA

Podciśnienie jest wytwarzane przez pompę Roots'a napędzaną przez przekładnię pasową za pomocą silnika Diesla. Pompa i silnik zamontowane są na wspólnej bezwibracyjnej konstrukcji stalowej. Pompa próżniowa jest wyposażona w sprężynowy zawór bezpieczeństwa regulujący podciśnienie tak, aby nie przekraczało ono maksymalnego zakresu roboczego. Dla ochrony pompy jednostka wyposażona jest w wyłącznik temperaturowy i filtr bezpieczeństwa.

SYSTEM FILTRÓW

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Wymiana filtrów jest ułatwiona dzięki dostępowi do strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia.

Urządzenie jest wyposażone w podciśnieniowy system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrana zapewnia szybki przeciwny przepływ powietrza przez wszystkie worki filtrujące jednocześnie, w ten sposób skutecznie usuwając zebrany kurz z powierzchni filtra.

KONTROLA

Panel do uruchamiania/zatrzymywania i sterowania urządzeniem znajduje się na obudowie urządzenia. Maszyna jest wyposażona w licznik czasu pracy, który pomaga użytkownikowi w przeprowadzeniu niezbędnych czynności serwisowych i konserwacyjnych.

Automatyczne wyłączenie silnika:

- zbyt niskie ciśnienie oleju
- zbyt wysoka temperatura silnika

Automatyczny zawór odciągający otwiera się przy:

- wysokiej temperaturze powietrza wylotowego z pompy próżniowej
- alarmie z układu sterowania poziomem pojemnika
- alarmie z manometrem różnicowym do kontroli filtra bezp. (opcja)

ZBIORNIK NA ODPADY

Kwadratowy kontener z zewnętrznym wzmocnieniem

INNE

Ro-Ro-rama: zgodne z normą SS 3021

Klasa filtra: L lub M zgodne z IEC EN 60335-2-69

Złącze węża: 202 mm

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2, kolor RAL 3003 czerwony

Zbiornik paliwa: 325 l

System elektryczny: 24VDC

OPCJE

- Zbiornik malowany wewnątrz
- Czujnik różnicy ciśnień do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Manometr różnicowy do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Hydrauliczna blokada drzwi serwisowych filtrów
- Hydrauliczna blokada klapy tylnej
- Jednostka hydrauliczna do sterowania układu hydraulicznego
- Wąż wlotowy i łącznik (ok 1,5 m)
- Drabina
- Czujnik napełnienia łopatkowy (24V DC)
- Zdalne sterowanie radiowe
- Relingi dachowe do transportu węży
- Ogrzewanie postojowe 230V



AMANO Łukasz Malordy

ul. Gen. Jerzego Ziętka 15 | 41-940 Piekary Śląskie

www.amano.com.pl | biuro@amano.com.pl | tel. +48 32 413 15 15