

DISAB PES-101

30 do 45 kW
zasilanie elektryczne 400V
500 mbar
1860 do 2490 m³/h



- próżniowa pompa Roots'a napędzana silnikiem elektrycznym
- przeznaczona do systemów wysokopróżniowych (50 % próżni)
- standardowo wyposażona w filtr bezpieczeństwa
- czujnik temperatury i zawór bezpieczeństwa
- stalowa konstrukcja z izolowaną obudową
- panel sterowania do uruchamiania, zatrzymywania i sterowania urządzeniem
- niski poziom hałasu

Jednostki ssące PES-101 spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej wydajności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Urządzenie powinno być zawsze podłączone do filtra separatora.

Urządzenie PES-101 należy do serii wolnostojących urządzeń podciśnieniowych, przeznaczonych do stosowania w połączeniu z dowolnym typem filtra-separatora. PES-101 wytwarza podciśnienie i przepływ powietrza niezbędny do transportu dużej ilości materiałów lub do odkurzania.

EKSPLOATACJA

Wszystkie urządzenia PES-101 są zaprojektowane tak by zawsze były używane razem z filtrem - separatorem. Odkurzony materiał nie może docierać do jednostki PES i jest filtrowany w filtrze - separatorze, odpowiednio dobranym w zależności od transportowanego materiału. Zaletą tej oddzielnej jednostki podciśnieniowej jest to, że może ona być stosowana w połączeniu z dowolnym typem filtra-separatora. Podłączenie do filtra- separatora odbywa się za pomocą giętkiego węża lub stalowej rury.

Jednostka wyposażona w panel sterowania, zapewniający uruchomienie i zatrzymanie oraz obsługę urządzenia. Dodatkowo dostępne są także funkcje sterowania wybranym filtrem-separatorem, np. czyszczeniem filtrów, opróżnianiem zbiornika itp.

DLACZEGO PES-101

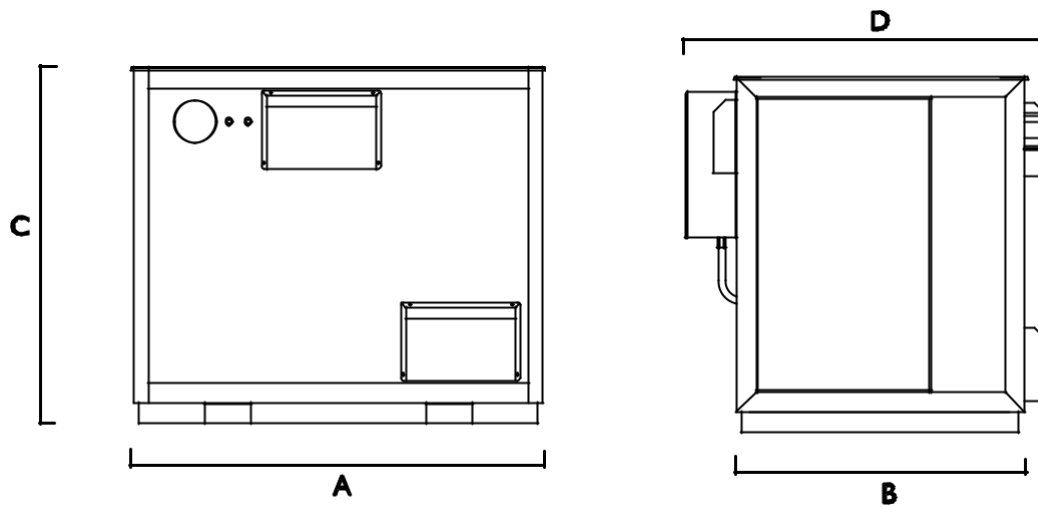
Jednostka zapewnia niezawodną pracę i charakteryzuje się łatwością obsługi. Jest wyposażona w tłumik na wylocie i izolowaną obudowę zapewniającą niską emisję hałasu. Standardowo jednostka wyposażona jest w zabezpieczenia przed przegrzaniem, nadmiernym podciśnieniem i przeciążeniem silnika. Dzięki wbudowanym uchwytem do wózka widłowego jednostka jest łatwa do transportowania oraz instalacji.

ZASTOSOWANIE

Do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane są niezawodne i trwałe urządzenia do wytwarzania wysokiego podciśnienia oraz przepływu powietrza. PES 101 jest przeznaczony do instalacji stacjonarnych i może być montowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek ceramicznych, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów i korundu, odlewnie, huty, kamieniołomy, kopalnie, zakłady celulozowo-papiernicze, spalarnie, elektrownie i elektrociepłownie, stocznie, wykonawcy robót malarskich i porządkowych itp.



Model		PES-101.30	PES-101.37	PES-101.45
Wymiary	A	1680	1680	1680
	B	1180	1180	1180
	C	1480	1480	1480
	D	1490	1490	1490
Waga, kg		1570	1670	1750
Max podciśnienie mbar		500	500	500
Max przepływ powietrza m ³ /h		1860	2100	2490
Silnik elektryczny, kW		30	37	45
Napięcie / częstotliwość, V/Hz		400/50	400/50	400/50
Powierzchnia filtra bezpieczeństwa, m ²		9	9	9
Poziom hałasu dB(A) (w odległości 5 m)		65	67	67
Średnica wlotu, mm		152	152	152

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

ELEMENTY URZĄDZENIA

Głównymi elementami jednostki PES-101 są pompa próżniowa Roots'a i silnik elektryczny. Moc z silnika elektrycznego jest przekazywana do pompy próżniowej przez system pasów klinowych. Wewnątrz stalowej, solidnej i szczelnej obudowy zamontowane są również: tłumik hałasu, filtr bezpieczeństwa, zawór zabezpieczający przed nadmiernym podciśnieniem i czujniki sterujące.

KONTROLA

Panel sterowania do uruchamiania, zatrzymywania i sterowania urządzeniem umieszczony jest na obudowie urządzenia. Panel wyposażony jest w przyciski do sterowania, oraz diody informujące o trybie pracy oraz awarii. Ponadto na panelu znajduje się wskaźnik podciśnienia i przycisk zatrzymania awaryjnego.

Elementy sterujące są również kompatybilne z urządzeniami do czyszczenia filtra ATM lub do czyszczenia filtra „Jet Pulse” (w przypadku gdy wybrano ten system).

Sterowanie systemem czyszczenia filtra-separatora (jakiegokolwiek wybrano) jest wbudowane w panel sterowania podobnie jak systemy pomiarowe dla: przeciążenia silnika, przegrzania pompy próżniowej, kontroli napełnienia filtra-separatora. Panel jest wyposażony także w wyłącznik czasowy lub wyłącznik czasowy – podciśnienie. Jeżeli w jakimkolwiek z tych systemów zostanie wykryta usterka, urządzenie zatrzyma się i zaświeci się kontrolka danej usterki.

INNE

Klasa filtra: F7 EN 1822

Złącze węża: 152 mm

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2, kolor RAL 3003 czerwony

OPCJE

- Czujnik różnicy ciśnień do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Manometr różnicowy do kontroli filtra bezpieczeństwa
- Wyłącznik przeciążeniowy
- Przygotowany pod czujnik napełnienia
- Przygotowany pod zdalne sterowanie przewodowe 24V
- Przygotowany pod czyszczenie filtrów ATM
- Przygotowany pod obsługę śluzu spustowej
- Zdalne sterowanie radiowe
- Rozruch gwiazda/ trójkąt
- Czujnik temperatury silnika
- Zegar sterujący, automatyczny stop
- Wyłącznik czasowy – podciśnienie
- Osłona pasów klinowych
- Wentylator chłodzący