

DISAB BEAT

stacjonarny filtr – separator
pow. filtra 5 do 45 m²
500 mbar
zbiornik 0,2 do 1,1 m³

- solidna konstrukcja dostosowana do zastosowań przemysłowych
- zaprojektowany jako część systemu centralnego odkurzania
- wyposażony w systemy filtrów do większości materiałów, nawet cieczy
- automatyczne czyszczenie filtra bez sprężonego powietrza
- możliwe różne opcje wyposażenia w filtry i inne akcesoria
- zbiornik z odpowiednim kątem rozładowania i drzwiczkami rewizyjnymi



Filtry-separatory BEAT spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej skuteczności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Są zaprojektowane jako część systemu próżniowego działającego po podłączeniu do jednostki ssącej.

Urządzenia BEAT to kompletne filtry-separatory, zaprojektowane jako część systemu podciśnieniowego działającego po podłączeniu do jednostki ssącej. W górnej części urządzenia znajduje się główny system filtracyjny i układ do czyszczenia filtrów. Dolna część stanowi pojemnik na oddzielony i zebrany materiał i jest wyposażona w urządzenie wyładowcze dostosowane do materiału i warunków pracy. Urządzenie wyposażone jest w systemy filtrów do większości materiałów, nawet cieczy.

DLACZEGO BEASS

Jednym z najważniejszych problemów do rozwiązania podczas planowania systemu centralnego odkurzania jest magazynowanie i rzut zebranego pyłu i materiału. System BEASS jest przeznaczony do tych rodzajów pyłu i materiału, które mogą być usunięte przez otwór w leju zbiornika. Do urządzenia może być podpięty praktycznie każdy rodzaj systemu np.: zawór klapowy, system śluz lub system bezpyłowego napełniania worka typu „Big-Bag”.

EKSPLOATACJA

Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w separatorze, gdzie cięższy materiał opada do komory zbiornika. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany. Zebrany materiał jest odprowadzany przez dolny zawór rozładowczy, który powinien być dostosowany w zależności od konkretnego materiału i warunków pracy układu próżniowego.

Filtr-separator jest wyposażony w automatyczne czyszczenie filtra ATM. Po aktywacji zawór czyszczący filtra otwiera się, a powietrze atmosferyczne jest wdmuchiwane „od tyłu” do worków filtracyjnych i usuwa zbierający się na ich powierzchni pył. Opcjonalnie filtry mogą być również wyposażone w system pneumatycznego czyszczenia filtra (Jet-pulse), a także urządzenia monitorujące, takie jak np.: kontrola napełnienia, kontrolę różnicy ciśnień itp.

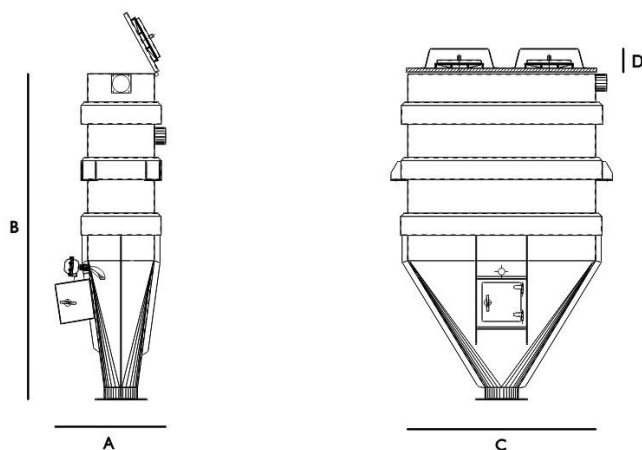
Filtry separatory BEAT są przeznaczone do pracy stacjonarnej i powinny być umieszczone na stalowej konstrukcji dostosowanej do systemu rozładowczego.

ZASTOSOWANIE

Do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane są niezawodne i trwałe filtry-separatory do oddzielania pyłu lub materiału. BEAT jest przeznaczony do instalacji stacjonarnych i może być montowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Instalacje centralnego odkurzania w zakładach przemysłowych, takich jak: elektrownie, zakłady papiernicze, cementownie, betoniarne, huty, zakłady przemysłu spożywczego i tworzyw sztucznych itp.



Model	BEATS-5	BEATS -10	BEATS -15	BEATL -23	BEATS -30	BEATL -45
Wymiar A mm	885	750	720	720	1810	1810
Wymiar B mm	2120	2220	2725	3240	2510	3015
Wymiar C mm	885	1610	2190	2190	1750	1750
Wymiar D mm	180	180	180	180	180	180
Waga, bez stelaża kg	220	480	728	867	1130	1410
Max podciśnienie mbar	500	500	500	500	500	500
Powierzchnia filtra, m ²	5	10	15	23	30	45
Wielkość zbiornika, m ³	0.2	0.3	0.6	0.6	1.1	1.1
Złącze wlotu, średnica mm	108	152	152	152	152	152
Wylot kołnierzowy, średnica mm	200	250	250	250	300	300
Wlot powietrza, średnica mm	108	152	152	152	2x152	2x152

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

FILTR GŁÓWNY

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Obsługa filtrów jest łatwo dostępna od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia.

AUTOMATYCZNE CZYSZCZENIE FILTRÓW

Urządzenie standardowo wyposażone jest w kontrolowany próżniowy system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrany zapewniają szybki zwrotny przepływ powietrza przez filtry, a tym samym w skuteczny sposób usuwają pył zgromadzony na powierzchni filtra. Częstotliwość tej funkcji można dostosować do rodzaju pyłu, który ma być odkurzany. System działa również jako próżniowy zawór bezpieczeństwa podczas uruchamiania i zatrzymywania systemu zasysania. Zaletą tego systemu jest niezawodność, jego niski koszt oraz brak potrzeby stosowania sprężonego powietrza.

Filtry mogą być opcjonalnie wyposażone w pneumatyczny system czyszczenia filtra (Jet Pulse). Elementy sterujące filtrem są zwykle instalowane w szafce elektrycznej jednostki ssącej PES /dostarczanej oddzielnie/.

ZBIORNIK NA ODPADY

Zbiornik na odpady jest połączony z komorą filtra, a całe urządzenie jest ustawione na czterech nogach. Szczelna, spawana konstrukcja z zewnętrznym wzmocnieniem jest wyposażona w drzwi rewizyjne. Wlotowa rura pyłowa do filtra jest zaprojektowana jako separator wstępny komory grawitacyjnej i jest wyposażona w urządzenie zapobiegające zużyciu.

INNE

Klasa filtra: L,M IEC EN 60335-2-69

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2 , kolor RAL 3003 czerwony

OPCJE

- Czujnik napełnienia, typ łopatkowy lub wibracyjny
- Dodatkowa izolacja akustyczna zaworu ATM
- System czyszczenia filtrów, ATM-Repulse
- System czyszczenia filtrów „Jet Pulse”
- Oddzielna skrzynka kontrolna, do sys.czyszczenia filtra typu ATM
- Duża kwadratowa, dolna kłapa typu SPG
- Konstrukcja wsporcza pod zawór spustowy dwukłapowy
- Konstrukcja wsporcza pod spustowy zawór motylkowy