

DISAB BEASS

stacjonarny filtr – separator
pow. filtra 5 do 20 m²
500 mbar
zbiornik 0,3 do 1,1 m³

- solidna konstrukcja dostosowana do zastosowań przemysłowych
- zaprojektowany jako część systemu centralnego odkurzenia
- wyposażony w systemy filtrów do większości materiałów, nawet cieczy
- automatyczne czyszczenie filtra bez sprężonego powietrza
- możliwe różne opcje wyposażenia w filtry i inne akcesoria
- zbiornik z odpowiednim kątem rozładowania i drzwiczkami rewizyjnymi



Filtry-separatory BEASS spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej skuteczności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Są zaprojektowane jako część systemu próżniowego działającego po podłączeniu do jednostki ssącej.

Urządzenia BEASS to kompletne filtry-separatory, zaprojektowane jako część systemu podciśnieniowego działającego po podłączeniu do jednostki ssącej. W górnej części urządzenia znajduje się główny system filtracyjny i układ do czyszczenia filtrów. Dolna część stożkowa stanowi pojemnik na oddzielony i zebrany materiał i jest wyposażona w urządzenie wyładowcze dostosowane do materiału i warunków pracy. Urządzenie wyposażone jest w systemy filtrów do większości materiałów, nawet cieczy.

DLACZEGO BEASS

Jednym z najważniejszych problemów do rozwiązania podczas planowania systemu centralnego odkurzenia jest magazynowanie i rzut zebranego pyłu i materiału. System BEASS jest przeznaczony do tych rodzajów pyłu i materiału, które mogą być usunięte przez otwór w leju zbiornika. Do urządzenia może być podpięty praktycznie każdy rodzaj systemu np.: zawór klapowy, system śluzu lub system bezpyłowego napełniania worka typu „Big-Bag”.

EKSPLOATACJA

Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w separatorze, gdzie cięższy materiał opada do komory zbiornika. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany. Zebrany materiał jest odprowadzany przez dolny zawór rozładowniczy, który powinien być dostosowany w zależności od konkretnego materiału i warunków pracy układu próżniowego.

Filtr-separator jest wyposażony w automatyczne czyszczenie filtra ATM. Po aktywacji zawór czyszczący filtra otwiera się, a powietrze atmosferyczne jest wdmuchiwane „od tyłu” do worków filtracyjnych i usuwa zbierający się na ich powierzchni pył. Opcjonalnie filtry mogą być również wyposażone w system pneumatycznego czyszczenia filtra (Jet-pulse), a także urządzenia monitorujące, takie jak np.: kontrola napełnienia, kontrolę różnicy ciśnień itp.

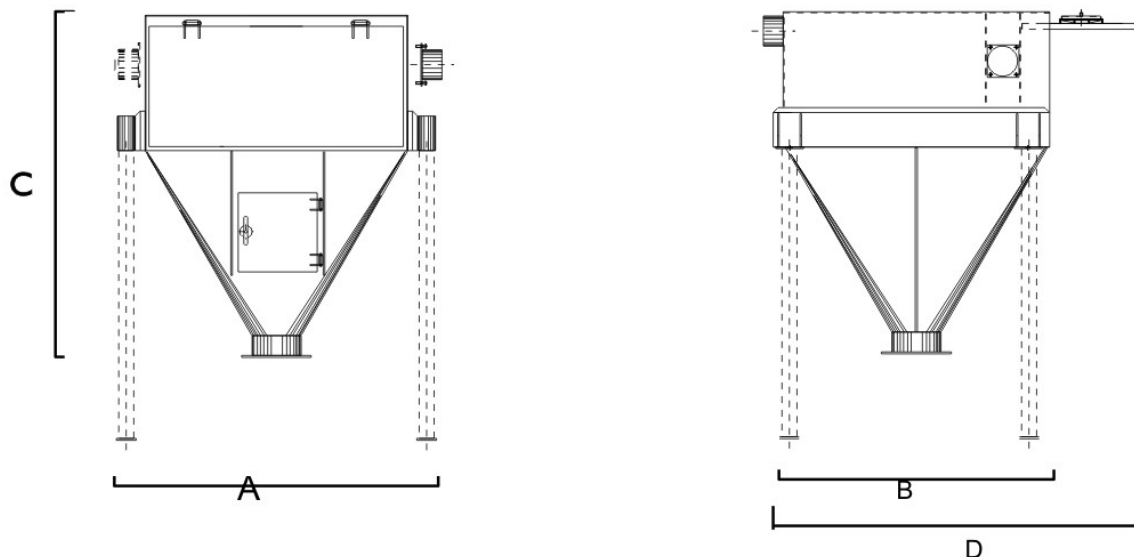
Filtry separatory BEASS są przeznaczone do pracy stacjonarnej i powinny być umieszczone na stalowej konstrukcji dostosowanej do systemu rozładowniczego.

ZASTOSOWANIE

Do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane są niezawodne i trwałe filtry-separatory do oddzielania pyłu lub materiału. BEASS jest przeznaczony do instalacji stacjonarnych i może być montowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Instalacje centralnego odkurzenia w zakładach przemysłowych, takich jak: elektrownie, zakłady papiernicze, cementownie, betoniarne, huty, zakłady przemysłu spożywczego i tworzyw sztucznych itp.



Model		BEASS-5	BEASS-10	BEASS-15	BEASS-20
Wymiary	A	1000	1610	2170	1630
	B	1450	1470	1490	1490
	C	1630	1790	2270	2380
	D	1930	2000	2000	1880
Waga, bez stelaża kg		280	600	780	855
Max podciśnienie mbar		500	500	500	500
Powierzchnia filtra, m ²		5	10	15	20
Wielkość zbiornika, m ³		0,3	0,6	1,1	0,6
Złącze wlotu, średnica mm		108	152	152	152
Wylot kołnierzowy, średnica mm		250	250	250	250
Wlot powietrza, średnica mm		108	152	152	2x152

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

FILTR GŁÓWNY

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Obsługa filtrów jest łatwo dostępna od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia.

AUTOMATYCZNE CZYSZCZENIE FILTRÓW

Urządzenie standardowo wyposażone jest w kontrolowany próżniowy system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrany zapewniają szybki zwrotny przepływ powietrza przez filtry, a tym samym w skuteczny sposób usuwają pył zgromadzony na powierzchni filtra. Częstotliwość tej funkcji można dostosować do rodzaju pyłu, który ma być odkurzany. System działa również jako próżniowy zawór bezpieczeństwa podczas uruchamiania i zatrzymywania systemu zasysania. Zaletą tego systemu jest niezawodność, jego niski koszt oraz brak potrzeby stosowania sprężonego powietrza.

Filtry mogą być opcjonalnie wyposażone w pneumatyczny system czyszczenia filtra (Jet Pulse). Elementy sterujące filtrem są zwykle instalowane w szafce elektrycznej jednostki ssącej PES /dostarczanej oddzielnie/.

ZBIORNIK NA ODPADY

Zbiornik na odpady jest połączony z komorą filtra, a całe urządzenie jest ustawione na czterech nogach. Szczelna, spawana konstrukcja z zewnętrznym wzmocnieniem jest wyposażona w drzwi rewizyjne. Wlotowa rura pyłowa do filtra jest zaprojektowana jako separator wstępny komory grawitacyjnej i jest wyposażona w urządzenie zapobiegające zużyciu.

INNE

Klasa filtra: L lub M zgodne z IEC EN 60335-2-69

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2 , kolor RAL 3003 czerwony

OPCJE

- Czujnik napełnienia, typ łopatkowy lub wibracyjny
- Dodatkowa izolacja akustyczna zaworu ATM
- System czyszczenia filtrów ATM-Repulse
- System czyszczenia filtrów „Jet Pulse”
- Oddzielna skrzynka kontrolna, do sys.czyszczenia filtra typu ATM
- Konstrukcja wsporcza pod zawór spustowy dwukłapowy
- Konstrukcja wsporcza pod spustowy zawór motylkowy