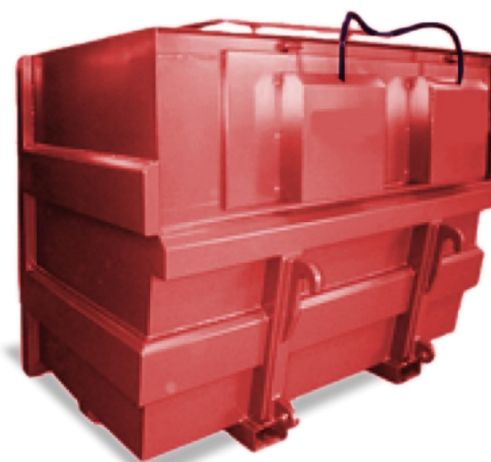


DISAB BEAF

mobilny filtr – separator
pow. filtra 10 do 27 m²
500 mbar
zbiornik 2 do 5 m³

- solidna konstrukcja dostosowana do zastosowań przemysłowych
- zaprojektowany do systemów wysokiego podciśnienia
- wyposażony w systemy filtrów do większości materiałów, nawet cieczy
- automatyczne czyszczenie filtra bez sprężonego powietrza
- możliwe różne opcje wyposażenia w filtry i inne akcesoria
- duży zbiornik na zassany materiał od 2 do 5 m³, z dużymi tylnymi drzwiami do wyładunku



Filtry-separatory BEAF spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej skuteczności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Są zaprojektowane jako część systemu próżniowego działającego po podłączeniu do jednostki ssącej.

BEAF to seria mobilnych filtrów separatorów, przeznaczonych do usuwania dużych ilości pyłu oraz do przenoszenia i transportu przez ładowarkę. Stanowi część systemu podciśnieniowego działającego po podłączeniu do jednostki ssącej.

DLACZEGO BEAF

Jednym z najważniejszych problemów do rozwiązania podczas planowania systemu centralnego odkurzania jest magazynowanie i zrzut zebranego pyłu i materiału. Aby nie stwarzać dodatkowych problemów związanych z pozbywaniem się zebranych pyłów, optymalnym rozwiązaniem jest zintegrowanie ich utylizacji z istniejącym w firmie systemem obsługi odpadów. Zazwyczaj odbywa się to za pomocą transportu kontenerowego do miejsca składowania wewnątrz lub na zewnątrz zakładu.

BEAF oferuje całkowicie zamknięty system, także dla pyłów z filtrów, który może być przenoszony i transportowany przez ładowarkę /z najpopularniejszym systemem na rynku/.

EKSPLOATACJA

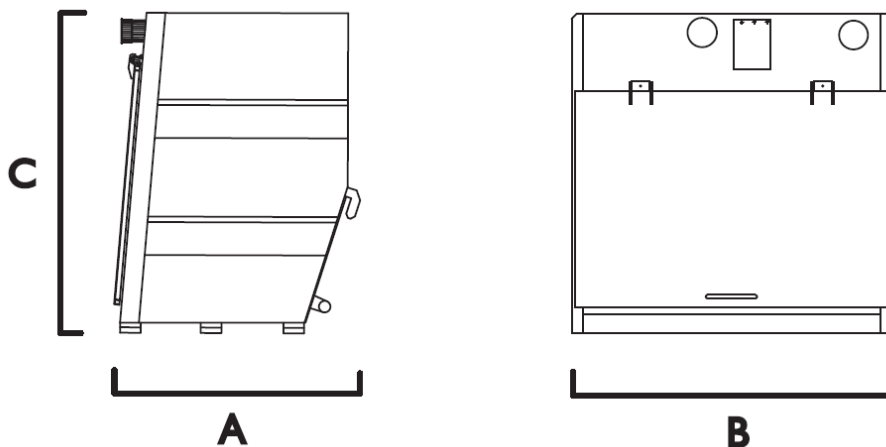
Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w komorze zbiornika wyposażonej w odporny na zużycie wlot wstępnego separatora. W zbiorniku cięższy materiał opada do dna. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany. Urządzenie można łatwo przemieszczać z miejsca na miejsce.

ZASTOSOWANIE

Urządzenie do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagany jest niezawodny i solidny filtr-separator. BEAF jest przeznaczony do pracy z różnymi rodzajami materiałów, od lekkich popiołów do kamienia. Urządzenie jest bardzo przydatne przy odkurzaniu dużych ilości materiałów lub uciążliwych materiałów, ponieważ posiada duży praktyczny otwór drzwiowy do opróżniania.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Zakłady przemysłu betonowego i cementowego, papierniczo-celulozowego, ciepłownie i elektrociepłownie, huty, piekarnie, spalarnie odpadów, tartaki i inne.



Model		BEAF-10.2	BEAF-15.3	BEAF-15.5	BEAF-20.3	BEAF-27.3
Wymiary	A	1790	1790	1790	1790	2330
	B	1840	2400	2400	2480	2400
	C	1760	1760	2100	1760	1750
Waga, kg		1100	1317	1460	1330	1550
Max podciśnienie mbar		500	500	500	500	500
Powierzchnia filtra, m ²		10	15	15	20	27
Wielkość zbiornika, m ³		2	3	5	3	3
Wlot czystego powietrza, średnica mm		1x152	1x152	1x152	2x152	2x152
Wlot pyłu, średnica mm		152	152	152	152	152

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

FILTR GŁÓWNY

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Obsługa filtrów jest łatwo dostępna od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia.

AUTOMATYCZNE CZYSZCZENIE FILTRÓW

Urządzenie standardowo wyposażone jest w kontrolowany próżniowy system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrany zapewniają szybki zwrotny przepływ powietrza przez filtry, a tym samym w skuteczny sposób usuwają pył zgromadzony na powierzchni filtra. Częstotliwość tej funkcji można dostosować do rodzaju pyłu, który ma być odkurzany. System działa również jako próżniowy zawór bezpieczeństwa podczas uruchamiania i zatrzymywania systemu zasysania. Zaletą tego systemu jest niezawodność, jego niski koszt oraz brak potrzeby stosowania sprężonego powietrza.

Filtry mogą być opcjonalnie wyposażone w pneumatyczny system czyszczenia filtra (Jet Pulse). Elementy sterujące filtrem są zwykle instalowane w szafce elektrycznej jednostki ssącej PES /dostarczanej oddzielnie/.

ZBIORNIK NA ODPADY

Zbiornik na odpady jest połączony z komorą filtra, a całe urządzenie przeznaczone do transportu i wyładunku za pomocą ładowarki. Szczelna, spawana konstrukcja z zewnętrznym wzmocnieniem jest wyposażona w drzwi rewizyjne oraz bardzo duże tylne drzwi do opróżniania z ręczną blokadą. Opcjonalnie dostępna jest blokada hydrauliczna. Wlotowa rura pyłowa do filtra jest zaprojektowana jako separator wstępny komory grawitacyjnej i jest wyposażona w urządzenie zapobiegające zużyciu.

INNE

Klasa filtra: L lub M zgodne z IEC 60335-2-69

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Obróbka powierzchni i malowanie zgodnie z systemem C 2 , kolor RAL 3003 czerwony

OPCJE

- Czujnik napełnienia zbiornika, typ łopatkowy lub wibracyjny
- Manometr różnicowy
- Dodatkowa izolacja akustyczna zaworu ATM
- System czyszczenia filtrów „Jet Pulse”
- System czyszczenia filtrów ATM
- Oddzielna skrzynka kontrolna, do sys.czyszczania filtra typu ATM