

## DISAB BEAD

**mobilny filtr – separator**  
**pow. filtra 15 do 23 m<sup>2</sup>**  
**500 mbar**  
**zbiornik 5 do 6 m<sup>3</sup>**



- solidna konstrukcja dostosowana do zastosowań przemysłowych
- zaprojektowany jako część systemu centralnego odkurzania
- wyposażony w systemy filtrów do większości materiałów, nawet cieczy
- automatyczne czyszczenie filtra bez sprężonego powietrza
- możliwe różne opcje wyposażenia w filtry i inne akcesoria
- duży zbiornik na zassany materiał od 4 do 6 m<sup>3</sup>, z dużymi tylnymi drzwiami do wyładunku

**Filtry-separatory BEAD spełniają wysokie wymagania przemysłu dzięki swojej skuteczności, niezawodności, łatwości obsługi i konserwacji, zapewniając doskonały stosunek jakości do ceny. Są zaprojektowane jako część systemu próżniowego działającego po podłączeniu do jednostki ssącej.**

BEAD to kompletny filtr-separator, stanowiący część systemu podciśnieniowego działającego po podłączeniu do jednostki ssącej. Zaprojektowany jest do odsysania dużych ilości materiału. Po napełnieniu urządzenie jest ładowane na samochód przystosowany do wywozu standardowych kontenerów.

### EKSPLOATACJA

Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w komorze zbiornika wyposażonej w odporny na zużycie wlot. W zbiorniku tym cięższy materiał opada do dno. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany. Urządzenie można łatwo przemieszczać z miejsca na miejsce.

### ZASTOSOWANIE

Urządzenie do zastosowań przemysłowych, gdzie wymagane jest zbieranie pyłu, np. głębokie wykopki, rowy, przenośniki kubełkowe, taśmociągi, suwnice i szyny, odpylacze, maszyny do obróbki itp. Urządzenie jest szczególnie przydatne tam, gdzie należy zbierać duże ilości materiału lub kleiste materiały, ze względu na jego wygodne opróżnianie.

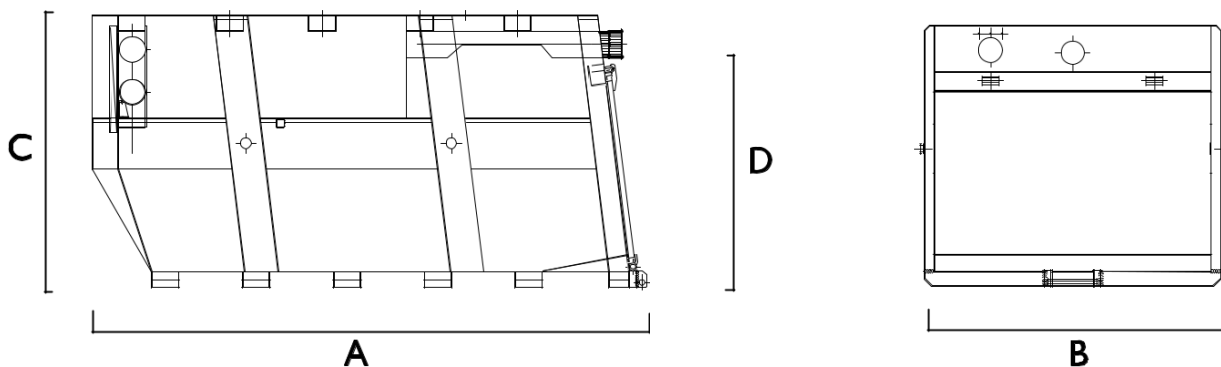
### DLACZEGO BEAD

Jednym z najważniejszych problemów do rozwiązania podczas planowania systemu centralnego odkurzania jest magazynowanie i zrzut zebranego pyłu i materiału. Aby nie stwarzać dodatkowych problemów związanych z pozbywaniem się zebranych pyłów, optymalnym rozwiązaniem jest zintegrowanie ich utylizacji z istniejącym w firmie systemem obsługi odpadów. Zazwyczaj odbywa się to za pomocą transportu kontenerowego do miejsca składowania wewnątrz lub na zewnątrz zakładu.

BEAD oferuje całkowicie zamknięty system, również dla pyłów filtracyjnych, i może być obsługiwany jako standardowy kontener na odpady przez samochód przystosowany do wywozu standardowych kontenerów.

### TYPOWI UŻYTKOWNICY

Producenci cementu, wapna, gipsu, płytek ceramicznych, chemikaliów, tworzyw sztucznych, nawozów i korundu, odlewnie, huty, kamieniołomy, kopalnie, zakłady celulozowo-papiernicze, spalarnie, elektrownie i elektrociepłownie, stocznie, wykonawcy robót malarskich i porządkowych.



Model		BEAD-15.6	BEAD-23.5
Wymiary	A	3210	3210
	B	1900	1900
	C	1670	1670
	D	1420	1420
Waga, bez stelaża kg		1510	1510
Max podciśnienie mbar		500	500
Powierzchnia filtra, m <sup>2</sup>		15	23
Wielkość zbiornika, m <sup>3</sup>		6	5
Wylot kołnierzowy, średnica mm		152	152
Wlot powietrza, średnica mm		152	152

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

#### FILTR GŁÓWNY

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Obsługa filtrów jest łatwo dostępna od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia.

#### AUTOMATYCZNE CZYSZCZENIE FILTRÓW

Urządzenie standardowo wyposażone jest w kontrolowany próżniowo system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrany zapewniają szybki zwrotny przepływ powietrza przez filtry, a tym samym w skuteczny sposób usuwają pył zgromadzony na powierzchni filtra. Częstotliwość tej funkcji można dostosować do rodzaju pyłu, który ma być odkurzany. System działa również jako próżniowy zawór bezpieczeństwa podczas uruchamiania i zatrzymywania systemu zasysania. Zaletą tego systemu jest niezawodność, jego niski koszt oraz brak potrzeby stosowania sprężonego powietrza.

Filtry mogą być opcjonalnie wyposażone w pneumatyczny system czyszczenia filtra (Jet Pulse). Elementy sterujące filtrem są zwykle instalowane w szafce elektrycznej jednostki ssącej PES /dostarczanej oddzielnie/.

#### ZBIORNIK NA ODPADY

Zbiornik na odpady jest połączony z komorą filtra, a całe urządzenie przeznaczone do wyładunku za pomocą wózka skipowego. Szczelna, spawana konstrukcja z zewnętrznym wzmocnieniem jest wyposażona w drzwi rewizyjne oraz bardzo duże tylne drzwi do opróżniania z ręczną blokadą. Wlotowa rura pyłowa do filtra jest zaprojektowana jako separator wstępny komory grawitacyjnej i jest wyposażona w urządzenie zapobiegające zużyciu.

#### INNE

**Klasa filtra:** L lub M zgodne z IEC 60335-2-69

**Materiał:** Stal S 235 JG2

**Malowanie:** Obróbka powierzchni i malowanie zgodnie z systemem C 2 , kolor RAL 3003 czerwony

#### OPCJE

- Czujnik napełnienia łopatkowy lub wibracyjny
- Manometr różnicowy z zaworem kulowym
- Dodatkowa izolacja akustyczna zaworu ATM
- System czyszczenia filtrów ATM
- System czyszczenia filtrów „Jet Pulse”
- Oddzielna skrzynka kontrolna, do sys.czyszczenia filtra typu ATM