

DISAB BagVAC™

12,5 do 25 kW
zasilanie elektryczne 400 V
290 do 400 mbar
1100 do 1900 m³/h
zbiornik 1,5m³

- mocna jednostka do użytku mobilnego
- automatyczne opróżnianie do worka „Big-Bag”
- warianty mocy urządzenia 12,5; 16 lub 25 kW
- system filtrów do suchego i wilgotnego materiału
- automatyczne czyszczenie filtra (ATM), bez sprężonego powietrza
- system kontroli oraz start/stop
- wysuwane nogi umożliwiające dopasowanie wysokości wylotu do wielkości używanego worka „Big-Bag”
- różne opcje filtrów bezpieczeństwa



BagVac to zasilany elektrycznie zespół ssący zamontowany na sztywnym stelażu wyposażonym w wysuwane nogi. Urządzenie jest przeznaczone zarówno do użytku mobilnego, jak i stacjonarnego, zasysany materiał jest zbierany do worka typu „Big-Bag”.

BagVac to zasilany elektrycznie zespół ssący zamontowany na sztywnym stelażu wyposażonym w wysuwane nogi. Rozwiązanie to umożliwia łatwą regulację wysokości wylotu, tak by dopasować ją do wielkości używanego worka „Big-Bag”. Urządzenie najczęściej jest wykorzystywane jako wolnostojąca jednostka ssąca z przyłączem do węża 3” lub 4”.

Urządzenie nadaje się również do instalacji centralnego odkurzenia, po podłączeniu do systemu rur z wieloma zaworami ssącymi.

OPTIMALNE ROZWIĄZANIE

Urządzenie jest łatwe w manewrowaniu przy użyciu wózka widłowego lub dźwigu. Urządzenie zostało zaprojektowane i wyposażone w wylot przystosowany do napełniania worków typu "Big-Bag", dlatego też jest często wykorzystywane do zbierania materiałów, które mają być poddane recyklingowi lub muszą być zapakowane w worki.

Wysoka wydajność ssania wraz z elastycznym systemem rozładunku sprawia, że urządzenie znajduje zastosowanie w wielu branżach. Dzięki swojej elastyczności urządzenie BagVac zapewnia dostęp do miejsc, w których nie ma dostępu do systemu centralnego odkurzenia.

EKSPLOATACJA

Odkurzany materiał jest najpierw oddzielany w specjalnie zaprojektowanej komorze zbiornika, gdzie cięższy materiał opada na dno. Stamtąd strumień powietrza kierowany jest do głównego systemu filtrów, gdzie pozostały drobny pył jest oddzielany. Zebrany materiał z obu powyższych sekcji zbierany jest w stożkowym leju.

Zrzut materiału odbywa się za pomocą automatycznego zaworu znajdującego się na dole zbiornika. Rozładowanie odbywa się równoległe z każdą sekwencją czyszczenia filtra, która zwykle następuje co 30 minut.

Czyszczenie filtrów odbywa się automatycznie za pomocą zaworu do czyszczenia filtra (ATM), który jest umieszczony między filtrem a pompą próżniową. Kiedy otwiera się zawór czyszczenia filtra uruchamiany jest przeciwny przepływ powietrza. Jest ono wdmuchiwane „od tyłu” do worków filtracyjnych jednocześnie je czyszcząc w bardzo krótkim czasie. Czyszczenie odbywa się w regularnych odstępach czasu, zazwyczaj co 30 minut i trwa około 20 sekund. Po ustalonym czasie trwania impulsu czyszczącego zawór zamyka się i przywracane jest podciśnienie.

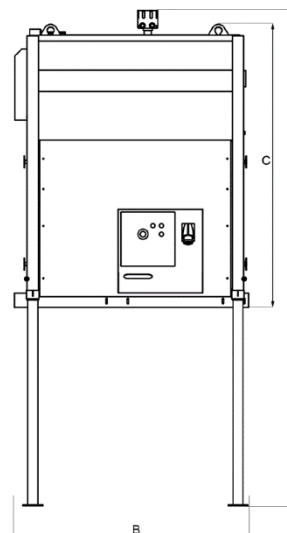
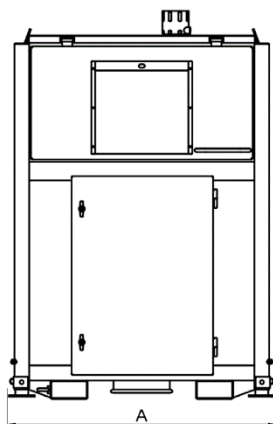
Zawór otwiera się również po uruchomieniu jednostki około 10 sekund po zakończeniu sekwencji gwiazda/trójkąt. Wszystkie funkcje do obsługi urządzenia są kontrolowane za pomocą panelu sterowania.

TYPOWE ZASTOSOWANIE

BagVac jest przeznaczony przede wszystkim dla czasowego użytkowania, podczas którego odkurzany materiał jest zbierany do worków typu "Big-Bag". Jednocześnie jednostka jest solidna, mocna i łatwa w transporcie. Urządzenie przeznaczone jest do ogólnego czyszczenia, zbierania wycieków, zbierania materiałów do ponownego użycia np. materiału ściernego.

TYPOWI UŻYTKOWNICY

Obróbka powierzchniowa, cementownie, przemysł chemiczny, huty, przemysł celulozowo-papierniczy, tartaki, przemysł tworzyw sztucznych, piekarnie, spalarnie i elektrownie itp.



Model		BagVac-125	BagVac-165	BagVac-250
Wymiary	A	1430	1430	1430
	B	1650	1650	1650
	C	1990	1990	1990
	D	3380	3380	3380
Waga, kg		1030	1130	1270
Podciśnienie, mbar		290	400	290
Max przepływ powietrza m ³ /h		1100	1100	1900
Silnik elektryczny, kW		12,5	16,5	25
Napięcie / częstotliwość, V/Hz		400/50	400/50	400/50
Powierzchnia filtra, m ²		10	10	10
Poziom hałasu dB(A) (w odległości 1 m/5 m)		75/70	75/70	75/70
Średnica wlotu, mm		108	108	108

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

POMPA PRÓŻNIOWA

Podciśnienie jest wytwarzane przez pompę boczno – kanałową z napędem elektrycznym. Pompa i silnik są zamontowane do stalowej konstrukcji urządzenia na wsporniku antywibracyjnym.

Pompa wyposażona jest w sprężynowy zawór bezpieczeństwa, który zapobiega przekroczeniu maksymalnego roboczego poziomu podciśnienia. Tłumiki wlotowe i wylotowe zapewniają cichą pracę.

SYSTEM FILTRÓW

W komorze filtra znajduje się wkład filtrujący z płaskimi workami filtracyjnymi, wykonanymi ze specjalnego poliestrowego filcu igłowego. Wymiana filtrów jest ułatwiona dzięki dostępowi od strony czystego powietrza - od zewnątrz urządzenia.

Urządzenie jest wyposażone w podciśnieniowy system czyszczenia filtra ATM. Po aktywacji membrana zapewnia szybki przeciwny przepływ powietrza przez wszystkie worki filtrujące jednocześnie, w ten sposób skutecznie usuwając zebrany kurz z powierzchni filtra. Powierzchnia filtra: 10 m²

ZBIORNIK NA ODPADY

Zbiornik stożkowy: 0,5 m³ materiału

Zawór dolny: 250 mm, pyłoszczelny zawór, króciec, Big-Bag

Rozładowanie: automatyczne przy czyszczeniu filtra i zatrzymaniu

INNE

Klasa filtra: L lub M zgodne z IEC EN 60335.2-69

Sterowanie elektryczne: 3-fazy, 400 V, 50Hz, rozruch gwiazda/trójkąt z wyłącznikiem ochronnym silnika, IP 65 , manometr

Średnica wlotu: 108 mm

Materiał: Stal S 235 JG2

Malowanie: Klasa C 2 , kolor RAL 3003 czerwony

OPCJE

- Manometr różnicowy z zaworem kulowym
- Czujnik napełnienia, typ łopatkowy lub wibracyjny
- Wyłącznik przeciążeniowy
- Przygotowany pod zdalne sterowanie przewodowe 24V
- Zdalne sterowanie radiowe
- Zegar sterujący, automatyczny stop
- Filtr bezpieczeństwa 10 m²
- Czujnik różnicy ciśnień
- Wykonanie ATEX dla klasy pyłów ST1